

# garra paralela DHPC-10-A-NC-S-1

Código da peça: 8116766

FESTO



## Ficha técnica

Característica	Valor
Dimensões	10
Curso por mordente	2 mm
Intercambialidade máxima	0,2 mm
Folga máxima angular do mordente ax, ay	0 deg
Folga máxima do mordente Sz	0 mm
Simetria de rotação	≤ 0,2 mm
Precisão de repetição, garra	≤ 0,02 mm
Número de mordentes	2
Tipo de acionamento	pneumático
Posição de instalação	Nos dois lados
Modo de operação	de simples ação fechado
Função de garra	Paralela
Força de retenção na garra	no fechamento
Princípio construtivo	Sentido de conexão lateral Alavanca Tipo de montagem lateral para mordanças de retenção seqüência de movimentos guiados
Guia	Guia de esferas
Detecção de posição	Para sensor de proximidade
Variantes	Recomendado para sistemas de produção de fabricantes de baterias de íon de lítio
Abrir a força de aderência total a 0,6 MPa (6 bar, 87 psi)	39,2 N
Pressão de operação Mpa	0,35 ... 0,8 MPa
Pressão de trabalho	3,5 ... 8 bar
Pressão operacional	50,75 ... 116 psi
Frequência operacional máxima da garra	3 Hz
Tempo de abertura mín. a 0,6 MPa (6 bar, 87 psi)	12 ms
Tempo de fechamento mín. a 0,6 MPa (6 bar, 87 psi)	26 ms
Meio operacional	Ar comprimido conforme ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Observação sobre meio operacional e do piloto	Permite operação com lubrificação (necessária para operações subsequentes)
Classe de resistência à corrosão KBK	0 – Sem resistência à corrosão
Conformidade LABS	VDMA24364-B2-L
Classificação RSBP, conforme CD-0033	F1a
Temperatura ambiente	-10 ... 60 °C
Abrir força de aderência por mordança a 0,6 MPa (6 bar, 87 psi)	19,6 N
Momento de inércia	0,045 kgcm <sup>2</sup>
Força máxima no mordente Fz estática	29 N
Torque máximo no mordente Mx estático	0,13 Nm
Torque máximo no mordente My estático	0,27 Nm
Torque máximo no mordente Mz estático	0,13 Nm
Peso do produto	57 g
Tipo de fixação	Montagem direta via furos passantes Montagem direta por parafusos com furo passante e pino de ajuste

Característica	Valor
	com rosca interna e pino de ajuste Opcional:
Conexão pneumática	M3
Observações sobre material	Conforme RoHS
Material do corpo	Alumínio anodizado
Material dos mordentes	Aço alta liga, inoxidável