

Napęd wahadłowy DRRS-12-180-FH-Y9A

Numer produktu: 8163608

FESTO



Karta danych

Cechy	Wartość
Wielkość	12
Kąt amortyzacji	34.7 stopień
Zakres ustawień kąta obrotu dla każdej pozycji końcowej	+10 /-100 stopni
Mimośrodowość osiowa płyty	0.05 mm
Kąt obrotu	180 stopień
Min. kąt obrotu	80 stopień
Maks. kąt obrotu	200 stopień
Amortyzacja	wewnętrzna amortyzacja hydrauliczna, normalna charakterystyka
Pozycja montażu	dowolny
Konstrukcja	Zębata/zębnik
Sygnalizacja położenia	do wyłącznika zbliżeniowego
Ciśnienie robocze	0.2 MPa...0.8 MPa 2 bar...8 bar
Powtarzalność	0.05 stopień
Sposób działania	dwustronnego działania
Medium robocze	Sprężone powietrze wg ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Uwaga dotycząca medium roboczego/sterującego	Możliwa praca z powietrzem olejonym (po rozpoczęciu olejowania trzeba je kontynuować)
Klasa odporności korozyjnej wg normy Festo	1 - niskie obciążenie korozyjne
Zgodność z LABS	VDMA24364-C1-L
Przydatność do produkcji akumulatorów litowo-jonowych	Nadaje się do zastosowań przy produkcji akumulatorów zgodnie z wewnętrzną definicją Festo dla stopnia intensywności F1A z ograniczeniami dotyczącymi stosowania Cu/Zn/Ni
Klasa Cleanroom	Klasa 9 wg ISO 14644-1
Temperatura przechowywania	-20 °C...60 °C
Temperatura otoczenia	0 °C...60 °C
Teoretyczny moment obrotowy przy 0,6 MPa (6 bar, 87 psi)	0.9 Nm
Dopuszczalny masowy moment bezwładności	0.1 kgm ²
Maks. moment zginający	2 Nm
Maks. obciążenie osiowe statyczne	80 N
Waga produktu	310 g

Cechy	Wartość
Typ mocowania	opcjonalnie: z zespołem mocującym Przy pomocy otworów przelotowych Przy pomocy gwintu wewnętrznego
Przylącze pneumatyczne	M3
Informacja o materiałach	Zgodność z dyrektywą RoHS
Materiał wałka napędu	Stal odpuszczona
Materiał uszczelnień	NBR TPE-U(PU)
Materiał obudowy	Aluminium anodowane
Materiał wałka kołnierзовego	Stop aluminium do przeróbki plastycznej
Materiał zębniaka	Stal odpuszczona