

Siłownik znormalizowany DSBC-...-50- -F1A-

Numer produktu: 8150689

FESTO



Karta danych

Cechy	Wartość
Skok	1 mm...2800 mm
Ø tłoka	50 mm
Gwint na tłoczysku	M16X1,5 M10
Amortyzacja	elastyczne pierścienie/płytki amortyzujące z obu stron samonastawna amortyzacja pneumatyczna w położeniu końcowym amortyzacja pneumatyczna, regulowana w obu położeniach końcowych
Pozycja montażu	dowolny
Spełnia normę	ISO 15552
Zakończenie tłoczyska	Gwint zewnętrzny Gwint wewnętrzny
Konstrukcja	Tłok Tłoczysko Korpus z profilu aluminiowego
Sygnalizacja położenia	do wyłącznika zbliżeniowego
Warianty	Nie wolno stosować metali, których głównym składnikiem jest miedź, cynk lub nikiel. Wyjątkiem są niklowane stale, niklowane chemicznie powierzchnie, płytki drukowane, przewody, elektryczne łączniki wtykowe i cewki. Wydłużone tłoczysko z gwintem zewnętrznym Gwint wewnętrzny w tłoczysku Wydłużone tłoczysko Dwustronne tłoczysko Rowki do mocowania czujników na 3 bokach profilu Jednostronne tłoczysko
Ciśnienie robocze	0.04 MPa...1.2 MPa 0.4 bar...12 bar
Sposób działania	dwustronnego działania
Medium robocze	Sprężone powietrze wg ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Uwaga dotycząca medium roboczego/sterującego	Możliwa praca z powietrzem olejonym (po rozpoczęciu olejowania trzeba je kontynuować)
Klasa odporności korozyjnej wg normy Festo	2 - średnie obciążenie korozyjne
Zgodność z LABS	VDMA24364-C1-L

Cechy	Wartość
Przydatność do produkcji akumulatorów litowo-jonowych	Produkt zgodny z wewnętrzną definicją produktu Festo do stosowania przy produkcji akumulatorów: Nie wolno stosować metali, w których zawartość miedzi, cynku lub niklu przekracza 1% masy. Wyjątek stanowi nikiel w stali, powierzchnie niklowane chemicznie, płytki obwodów drukowanych, kable, elektryczne złącza wtykowe i cewki
Klasa Cleanroom	Klasa 6 wg ISO 14644-1
Temperatura otoczenia	-20 °C...80 °C
Energia uderzenia w pozycjach końcowych	1 J
Długość amortyzacji	22 mm
Siła teoretyczna przy 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), wycofanie	990 N
Siła teoretyczna przy 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), przy wysuwie	1178 N
Dodatkowa masa na każde wydłużenie tłoczyska o 10 mm	25 g
Dodatkowa masa na każde wydłużenie gwintu tłoczyska o 10 mm	14 g
Typ mocowania	Przy pomocy gwintu wewnętrznego Przy pomocy osprzętu opcjonalnie:
Przyłącze pneumatyczne	G1/4
Informacja o materiałach	Zgodność z dyrektywą RoHS
Materiał pokrywy	Aluminiowy odlew ciśnieniowy, powlekany
Materiał uszczelnienia tłoka	TPE-U(PU)
Materiał tłoka	Stop aluminium do przeróbki plastycznej
Materiał tłoczyska	Stal wysokostopowa
Materiał uszczelnienia-zgarniacza tłoczyska	TPE-U(PU)
Materiał uszczelnienia zderzakowego	TPE-U(PU)
Materiał tłoka buforowego	POM
Materiał rury siłownika	Stop aluminium, anodowany na gładko
Materiał nakrętki	Stal, niklowana chemicznie
Materiał łożyska	Polioksymetylen
Materiał śrub kołnierзовych	Stal, niklowana chemicznie