

Siłownik Pancake DPCA-...-...-2"- -

Numer produktu: 8104875

FESTO



Karta danych

Cechy	Wartość
Skok	0.125 in...4 in
Ø tłoka	2"
Gwint na tłoczysku	1/2-20 UNF-2B 1/2-20 UNF-2A
Amortyzacja	Brak amortyzacji elastyczne pierścienie/ płytki amortyzujące z obu stron elastyczne pierścienie/ płytki tłumiące z przodu elastyczne pierścienie/ płytki amortyzujące z tyłu
Pozycja montażu	dowolny
Sposób działania	dwustronnego działania pchający Jednostronnego działania ciągnący
Zakończenie tłoczyska	Gwint zewnętrzny Gwint wewnętrzny
Konstrukcja	Tłok Tłoczysko Rura siłownika
Sygnalizacja położenia	do wyłącznika zbliżeniowego
Warianty	Podwyższona odporność chemiczna Tłumienie hałasu z obu stron Tłumienie hałasu z tyłu Tłumienie hałasu z przodu Ustawienie skoku po wysunięciu/z przodu Dwustronne tłoczysko Dwustronne tłoczysko z otworem przelotowym Dodatkowe prowadzenie tłoka z PTFE
Zabezpieczenie przed obrotem / prowadzenie	Trzpień prowadzący tłoka
Ciśnienie robocze	4 psi...150 psi
Medium robocze	Sprężone powietrze wg ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Uwaga dotycząca medium roboczego/sterującego	Możliwa praca z powietrzem olejonym (po rozpoczęciu olejowania trzeba je kontynuować)
Zgodność z LABS	VDMA24364-strefa III
Temperatura otoczenia	-25.6 °F...250 °F
Waga produktu	0.89 lb...3.95 lb

Cechy	Wartość
Typ mocowania	z przegubem kulowym na pokrywie tylnej obróconym o 90° Z przegubem kulowym na pokrywie tylnej z widelkami obrotowymi na pokrywie tylnej obróconymi o 90° z widelkami obrotowymi na pokrywie tylnej Przy pomocy otworów przelotowych Przy pomocy osprzętu opcjonalnie:
Przylącze pneumatyczne	Gwint wewnętrzny G1/8 Gwint wewnętrzny 1/8 NPT
Informacja o materiałach	Zgodność z dyrektywą RoHS
Materiał pokrywy	Stop aluminium do przeróbki plastycznej
Materiał uszczeltek dynamicznych	FPM NBR
Materiał tłoczyska	Stal wysokostopowa
Materiał rury siłownika	Stop aluminium do przeróbki plastycznej