

Siłownik Pancake DPCA-...-...-3/4"- -

Numer produktu: 8104872

FESTO



Karta danych

Cechy	Wartość
Skok	0.0625 in...4 in
Ø tłoka	3/4"
Gwint na tłoczysku	10-32 UNF-2B 10-32 UNF-2A
Amortyzacja	Brak amortyzacji elastyczne pierścienie/płytki amortyzujące z obu stron elastyczne pierścienie/płytki tłumiące z przodu elastyczne pierścienie/płytki amortyzujące z tyłu
Pozycja montażu	dowolny
Sposób działania	dwustronnego działania pchający Jednostronnego działania ciągnący
Zakończenie tłoczyska	Gwint zewnętrzny Gwint wewnętrzny
Konstrukcja	Tłok Tłoczysko Rura siłownika
Sygnalizacja położenia	do wyłącznika zbliżeniowego
Warianty	Podwyższona odporność chemiczna Dwustronne tłoczysko Dwustronne tłoczysko z otworem przelotowym Dodatkowe prowadzenie tłoka z PTFE
Zabezpieczenie przed obrotem / prowadzenie	Trzpień prowadzący tłoka
Ciśnienie robocze	15 psi...150 psi
Medium robocze	Sprężone powietrze wg ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Uwaga dotycząca medium roboczego/sterującego	Możliwa praca z powietrzem olejonym (po rozpoczęciu olejowania trzeba je kontynuować)
Zgodność z LABS	VDMA24364-strefa III
Temperatura otoczenia	-25.6 °F...250 °F
Waga produktu	0.14 lb...0.81 lb

Cechy	Wartość
Typ mocowania	z przegubem kulowym na pokrywie tylnej obróconym o 90° Z przegubem kulowym na pokrywie tylnej z widelkami obrotowymi na pokrywie tylnej obróconymi o 90° z widelkami obrotowymi na pokrywie tylnej Przy pomocy otworów przelotowych Przy pomocy osprzętu opcjonalnie:
Przylącze pneumatyczne	Gwint wewnętrzny M5 Gwint wewnętrzny 10-32 UNF-2B
Informacja o materiałach	Zgodność z dyrektywą RoHS
Materiał pokrywy	Stop aluminium do przeróbki plastycznej
Materiał uszczelki dynamicznych	FPM NBR
Materiał tłoczyska	Stal wysokostopowa
Materiał rury siłownika	Stop aluminium do przeróbki plastycznej