

Jednostka mini DGST-12-50-Y12A

Numer produktu: 8085173

FESTO



Karta danych

Cechy	Wartość
Skok	50 mm
Zakres regulacji położenia końcowego/długość z przodu	16.7 mm
Zakres regulacji położenia końcowego/długości z tyłu	15.2 mm
Ø tłoka	12 mm
Tryb pracy jednostki napędowej	Płyta spinająca
Amortyzacja	zewnętrzne tłumienie hydrauliczne
Pozycja montażu	dowolny
Prowadnica	Prowadnica z łożyskami kulkowymi w obiegu zamkniętym
Konstrukcja	Napęd z dwoma tłokami Jazmo Tłoczysko Wózek
Sygnalizacja położenia	do wyłącznika zbliżeniowego
Ciśnienie robocze	0.1 MPa...0.8 MPa 1 bar...8 bar 14.5 psi...116 psi
Maks. prędkość	0.8 m/s
Powtarzalność	<= 0,02 mm
Sposób działania	dwustronnego działania
Medium robocze	Sprężone powietrze wg ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Uwaga dotycząca medium roboczego/sterującego	Możliwa praca z powietrzem olejonym (po rozpoczęciu olejowania trzeba je kontynuować)
Klasa odporności korozyjnej wg normy Festo	1 - niskie obciążenie korozyjne
Zgodność z LABS	VDMA24364-B1/B2-L
Klasa Cleanroom	Klasa 6 wg ISO 14644-1
Temperatura otoczenia	-10 °C...60 °C
Energia uderzenia w pozycjach końcowych	1.4 J
Długość amortyzacji	5 mm
Maks. siła Fy	580 N
Maks. siła Fz	580 N
Maks. moment Mx	7 Nm
Maks. moment My	5.8 Nm

Cechy	Wartość
Maks. moment Mz	5.8 Nm
Siła teoretyczna przy 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), wycofanie	102 N
Siła teoretyczna przy 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), przy wysuwie	136 N
Ruchoma masa własna	306 g
Waga produktu	643 g
Typ mocowania	Przy pomocy otworów przelotowych
Przylącze pneumatyczne	M5
Informacja o materiałach	Zgodność z dyrektywą RoHS
Materiał pokrywy	Stop aluminium do przeróbki plastycznej
Materiał uszczelnień	HNBR
Materiał prowadnicy	POM TPE-E stal wysokostopowa
Materiał obudowy	Stop aluminium do przeróbki plastycznej
Materiał tłoczyska	Nierdzewna stal stopowa