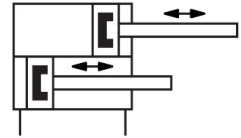


Separator HPV-10-10-A

Numer produktu: 550908

FESTO



Karta danych

Cechy	Wartość
Skok	10 mm
Ø tłoka	10 mm
Maks. zamienność	0.3 mm
Maks. luz popychacza Sx	0.05 mm
Maks. luz popychacza Sz	0.03 mm
Maks. luz kątowy szczęk chwytających ax	0.12 stopień
Maks. luz kątowy szczęki chwytaka ay	0.2 stopień
Maks. luz kątowy szczęki chwytaka az	0.262 stopień
Mocowanie szczęk zewnętrznych	Otwór przelotowy
Amortyzacja	Brak amortyzacji
Pozycja montażu	dowolny
Sposób działania	dwustronnego działania
Konstrukcja	Napęd z dwoma tłokami Tłoczysko Zasuwa blokująca zabezpieczony przed obrotem
Sygnalizacja położenia	do wyłącznika zbliżeniowego
Pół impuls	26.5 ms
Zabezpieczenie przed obrotem / prowadzenie	Prowadnica czterokątna
Czas cyklu	52.5 ms
Minimalna odległość produktu z powodu wyłączników zbliżeniowych	60 mm
Występ wyłącznika zbliżeniowego	14 mm...22 mm
Ciśnienie robocze	3 bar...8 bar
Czas wysuwu	0.03 ms...0.06 ms
Czas powrotu	0.03 ms...0.06 ms
Medium robocze	Sprężone powietrze wg ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Uwaga dotycząca medium roboczego/sterującego	Możliwa praca z powietrzem olejonym (po rozpoczęciu olejenia trzeba je kontynuować)
Klasa odporności korozyjnej wg normy Festo	2 - średnie obciążenie korozyjne
Zgodność z LABS	VDMA24364-B2-L
Stopień ochrony	IP40
Temperatura otoczenia	5 °C...60 °C

Cechy	Wartość
Maks. moment dokręcenia	1,2 Nm dla M3 2,9 Nm dla M4
Maks. siła Fz na szczęce, statyczna	75 N
Maks. moment na palcu Mr statyczny	3 Nm
Maks. moment na szczęce, Mx statyczny	3 Nm
Maks. moment na palcu, My statyczny	3 Nm
Siła teoretyczna przy 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), wycofanie	35 N
Siła teoretyczna przy 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), przy wysuwie	45 N
Waga produktu	135 g
Maks. masa na zewnętrzny palec chwytaka	56 g
Przyłącza alternatywne	M3
Typ mocowania	z otworem przelotowym na śrubę M3 i tulejką centrującą z gwintem wewnętrznym M4 i tulejką centrującą
Przyłącze pneumatyczne	M5
Informacja o materiałach	Zgodność z dyrektywą RoHS
Materiał pokrywy	Stal wysokostopowa
Materiał uszczelnień	NBR
Materiał obudowy	Stop aluminium, anodowany na gładko
Materiał tłoczyska	Stal wysokostopowa
Materiał popychacza	Stal wysokostopowa
Materiał zasuw	Stal konstrukcyjna