

Siłownik przegubowy DWA-63-100-Y

Numer produktu: 549565

FESTO



Karta danych

Cechy	Wartość
Skok	100 mm
Ø tłoka	63 mm
Gwint na tłoczysku	M16X1,5
Szeroka głowica widelkowa / mocowanie wahliwe	16 mm
Amortyzacja	amortyzacja pneumatyczna, regulowana w obu położeniach końcowych
Pozycja montażu	dowolny
Konstrukcja	Tłok Tłoczysko z głowicą widelkową Mocowanie wahliwe w pokrywie przedniej Rura siłownika
Regulacja prędkości	zintegrowane zawory dławiące po obu stronach
Sygnalizacja położenia	brak
Zakończenie tłoczyska	Gwint zewnętrzny z głowicą widelkową
Ciśnienie robocze	1 bar...10 bar
Sposób działania	dwustronnego działania
Medium robocze	Sprężone powietrze wg ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Uwaga dotycząca medium roboczego/sterującego	Możliwa praca z powietrzem olejonym (po rozpoczęciu olejania trzeba je kontynuować)
Klasa odporności korozyjnej wg normy Festo	0 - Brak obciążenia korozyjnego
Zgodność z LABS	VDMA24364-B2-L
Temperatura otoczenia	-10 °C...60 °C
Energia uderzenia w pozycjach końcowych	1.3 J
Długość amortyzacji	20 mm
Siła teoretyczna przy 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), wycofanie	1682 N
Siła teoretyczna przy 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), przy wysuwie	1870 N
Ruchoma masa przy skoku 0 mm	741 g
Dodatkowa poruszana masa na 10 mm skoku	25 g
Masa podstawowa przy 0 mm skoku	1600 g
Dodatkowa masa na 10 mm skoku	42 g
Przyłącza alternatywne	patrz rysunek produktu
Typ mocowania	z mocowaniem wahliwym na pokrywie przedniej Przy pomocy osprzętu
Przyłącze pneumatyczne	Rc1/4

Cechy	Wartość
Materiał głowicy widetkowej	Odlew stalowy Stal odpuszczona
Informacja o materiałach	Zgodność z dyrektywą RoHS
Materiał zgarniacza	Brąz
Materiał pokrywy	Aluminiowy odlew ciśnieniowy anodowany
Materiał uszczelnień	NBR
Materiał tłoczyska	Stal odpuszczona chromowany na twardo
Materiał rury siłownika	Stop aluminium do przeróbki plastycznej anodowany