

Jednostka mini DGSL-8-10-P1A

Numer produktu: 543932

FESTO



Karta danych

Cechy	Wartość
Skok	10 mm
Zakres regulacji położenia końcowego/długość z przodu	19.5 mm
Zakres regulacji położenia końcowego/długości z tyłu	18.5 mm
Ø tłoka	10 mm
Tryb pracy jednostki napędowej	Płyta spinająca
Amortyzacja	Z elastycznymi pierścieniami / płytkami amortyzującymi z obu stron z stałym ogranicznikiem
Pozycja montażu	dowolny
Prowadnica	Prowadnica na tożyskach kulkowych z koszykiem
Konstrukcja	Jarżmo Tłok Tłoczysko Wózek
Sygnalizacja położenia	do wyłącznika zbliżeniowego
Ciśnienie robocze	0.15 MPa...0.8 MPa 1.5 bar...8 bar
Maks. prędkość	0.8 m/s
Powtarzalność	±0,01 mm
Sposób działania	dwustronnego działania
Medium robocze	Sprężone powietrze wg ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Uwaga dotycząca medium roboczego/sterującego	Możliwa praca z powietrzem olejonym (po rozpoczęciu olejania trzeba je kontynuować)
Klasa odporności korozyjnej wg normy Festo	0 - Brak obciążenia korozyjnego
Zgodność z LABS	VDMA24364-B1/B2-L
Klasa Cleanroom	Klasa 7 wg ISO 14644-1
Temperatura otoczenia	0 °C...60 °C
Energia uderzenia w pozycjach końcowych	0.03 Nm
Długość amortyzacji	3.1 mm
Maks. siła Fy	657 N
Maks. siła Fz	657 N
Maks. moment Mx	7 Nm
Maks. moment My	5.5 Nm
Maks. moment Mz	5.5 Nm

Cechy	Wartość
Siła teoretyczna przy 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), wycofanie	40 N
Siła teoretyczna przy 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), przy wysuwie	47 N
Ruchoma masa własna	101 g
Waga produktu	245 g
Przyłącza alternatywne	patrz rysunek produktu
Typ mocowania	Przy pomocy otworów przelotowych
Przyłącze pneumatyczne	M3
Informacja o materiałach	Zgodność z dyrektywą RoHS
Materiał pokrywy	Stop aluminium do przeróbki plastycznej
Materiał uszczelnień	HNBR
Materiał obudowy	Stop aluminium do przeróbki plastycznej
Materiał tłoczyska	Nierdzewna stal stopowa