

## Moduł manipulatora HSW-16-AP-SD

Numer produktu: 540235

FESTO



### Karta danych

| Cechy                                                   | Wartość                                                                                |
|---------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------|
| Skok roboczy                                            | 20 mm...35 mm                                                                          |
| Wielkość                                                | 16                                                                                     |
| Maks. skok liniowy przy kącie obrotu 90°                | 175/175 mm                                                                             |
| Skok Z                                                  | 80 mm...100 mm                                                                         |
| Amortyzacja                                             | Amortyzatory w obu położeniach końcowych<br>mięka krzywa charakterystyki               |
| Pozycja montażu                                         | dowolny                                                                                |
| Konstrukcja                                             | Prowadnica liniowa plus łożysko kulkowe<br>Napęd wahadłowy<br>wymuszony przebieg ruchu |
| Sygnalizacja położenia                                  | do wyłącznika zbliżeniowego                                                            |
| Ciśnienie robocze                                       | 4 bar...8 bar                                                                          |
| Minimalny czas cyklu                                    | 1 s                                                                                    |
| Dokładność powtarzalności pozycji końcowych             | +/-0,02 mm                                                                             |
| Medium robocze                                          | Sprężone powietrze wg ISO 8573-1:2010 [7:::]                                           |
| Uwaga dotycząca medium roboczego/sterującego            | Możliwa praca z powietrzem olejnym (po rozpoczęciu olejowania trzeba je kontynuować)   |
| Zgodność z LABS                                         | VDMA24364-B2-L                                                                         |
| Temperatura otoczenia                                   | 0 °C...60 °C                                                                           |
| Maks. moment Mx                                         | 2.5 Nm                                                                                 |
| Maks. moment My                                         | 2.5 Nm                                                                                 |
| Maks. moment Mz                                         | 2.5 Nm                                                                                 |
| Maks. efektywne obciążenie                              | 1.5 kg                                                                                 |
| Maksymalna siła procesowa w kierunku Y                  | 50 N                                                                                   |
| Siła teoretyczna przy ciśnieniu 0,6 MPa (6 bar, 87 psi) | 55 N                                                                                   |
| Waga produktu                                           | 5400 g                                                                                 |
| Typ mocowania                                           | Przy pomocy otworu przelotowego i tulejki centrującej                                  |
| Przyłącze pneumatyczne                                  | M5                                                                                     |
| Materiał zderzaka                                       | Stal wysokostopowa                                                                     |
| Materiał pokrywy                                        | Stop aluminium do przeróbki plastycznej<br>anodowany                                   |
| Materiał elementu sprężystego                           | Stal wysokostopowa                                                                     |

| Cechy                               | Wartość                                                                           |
|-------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|
| Materiał płyty podstawowej          | Stop aluminium do przeróbki plastycznej anodowany                                 |
| Materiał uchwytu                    | Stop aluminium do przeróbki plastycznej anodowany                                 |
| Materiał prowadzenia krzyżowego     | Stal odpuszczona                                                                  |
| Materiał dźwigni obrotowej          | Stal do nawęglania oksydowany                                                     |
| Materiał jarzma                     | Stal do nawęglania hartowany<br>Stop aluminium do przeróbki plastycznej anodowany |
| Materiał szyny do montażu czujników | Stop aluminium do przeróbki plastycznej anodowany                                 |
| Materiał śruby regulacyjnej         | Stal wysokostopowa                                                                |