

Siłownik kompaktowy ADN-100- -

Numer produktu: 536372

FESTO



Karta danych

Cechy	Wartość
Skok	1 mm...500 mm
Ø tłoka	100 mm
Amortyzacja	elastyczne pierścienie/ płytki amortyzujące z obu stron samonastawna amortyzacja pneumatyczna w położeniu końcowym
Pozycja montażu	dowolny
Spełnia normę	ISO 21287
Konstrukcja	Tłok Tłoczysko Korpus z profilu aluminiowego
Sygnalizacja położenia	do wyłącznika zbliżeniowego
Warianty	Certyfikat ochrony przeciwwybuchowej (ATEX) Nie wolno stosować metali, których głównym składnikiem jest miedź, cynk lub nikiel. Wyjątkiem są niklowane stale, niklowane chemicznie powierzchnie, płytki drukowane, przewody, elektryczne łączniki wtykowe i cewki. Poprawione osiągi eksploatacyjne Wydłużone tłoczysko z gwintem zewnętrznym Gwint specjalny na tłoczysku Wydłużone tłoczysko Z zabezpieczeniem przed obrotem Wysoka ochrona przeciwkorozyjna Ochrona przeciwpyłowa Wzmocnione tłoczysko Jednostajny, powolny ruch Ruch z małym tarcie Dwustronne tłoczysko Dwustronne tłoczysko z otworem przelotowym Uszczelki odporne na temp. maks. 120°C Laserowo wypalana tabliczka znamionowa Jednostronne tłoczysko
Ciśnienie robocze	0.06 MPa...1 MPa 0.6 bar...10 bar
Sposób działania	dwustronnego działania
Znak CE (patrz deklaracja zgodności)	zgodność z dyrektywą UE dot. ochrony przeciwwybuchowej (ATEX)
Znak UKCA (patrz deklaracja zgodności)	wg przepisów UK EX
Certyfikacja w zakresie ochrony przeciwwybuchowej Ex poza UE	EPL Db (GB) EPL Gb (GB)

Cechy	Wartość
Ochrona przeciwwybuchowa	Strefa 1 (ATEX) Strefa 1 (UKEX) Strefa 2 (ATEX) Strefa 21 (ATEX) Strefa 21 (UKEX) Strefa 22 (ATEX)
ATEX-Kategoria: gaz	II 2G
ATEX-Kategoria: pył	II 2D
Rodzaj zabezpieczenia przed zapłonem dla gazu	Ex h IIC T4 Gb
Ex-Rodzaj ochrony przed zapłonem pyłów	Ex h IIIC T120°C Db
Ochrona przeciwwybuchowa Ex— temperatura otoczenia	-20°C ≤ Ta ≤ +60°C
Medium robocze	Sprężone powietrze wg ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Uwaga dotycząca medium roboczego/sterującego	Możliwa praca z powietrzem olejonym (po rozpoczęciu olejenia trzeba je kontynuować)
Klasa odporności korozyjnej wg normy Festo	0 - Brak obciążenia korozyjnego 2 - średnie obciążenie korozyjne 3 - silne obciążenie korozyjne
Zgodność z LABS	VDMA24364-B1/B2-L VDMA24364-strefa III
Przydatność do produkcji akumulatorów litowo-jonowych	Produkt zgodny z wewnętrzną definicją produktu Festo do stosowania przy produkcji akumulatorów: Nie wolno stosować metali, w których zawartość miedzi, cynku lub niklu przekracza 1% masy. Wyjątek stanowi nikiel w stali, powierzchnie niklowane chemicznie, płytki obwodów drukowanych, kable, elektryczne złącza wtykowe i cewki
Temperatura otoczenia	-40 °C...120 °C
Siła teoretyczna przy 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), wycofanie	4524 N
Siła teoretyczna przy 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), przy wysuwie	4524 N...4712 N
Dodatkowa masa na każde wydłużenie tłoczyska o 10 mm	25 g
Dodatkowa masa na każde wydłużenie gwintu tłoczyska o 10 mm	16 g
Typ mocowania	Przy pomocy otworów przelotowych Przy pomocy gwintu wewnętrznego Przy pomocy osprzętu opcjonalnie:
Przyłącze pneumatyczne	G1/8
Informacja o materiałach	Zgodność z dyrektywą RoHS
Materiał śrub kołnierzowych	Stal
Materiał pokrywy	Aluminiowy odlew ciśnieniowy, powlekany Stop aluminium, anodowany
Materiał tłoczyska	Stal wysokostopowa
Materiał rury siłownika	Stop aluminium, anodowany na gładko