

# Siłownik krótkoskokowy ADVC-50-20-I-P-A

Numer produktu: 188262

FESTO



## Karta danych

| Cechy   | Wartość  |
|---|--|
| Skok  | 20 mm  |
| Ø tłoka   | 50 mm  |
| W oparciu o normę   | ISO 6431<br>Układ otworów<br>VDMA 24562  |
| Amortyzacja   | elastyczne pierścienie/płytki amortyzujące z obu stron                             |
| Pozycja montażu   | dowolny  |
| Sposób działania  | dwustronnego działania   |
| Konstrukcja   | Tłok<br>Tłoczysko  |
| Sygnalizacja położenia                                      | do wyłącznika zbliżeniowego  |
| Ciśnienie robocze   | 0.06 MPa...1 MPa<br>0.6 bar...10 bar<br>8.7 psi...145 psi                          |
| Medium robocze  | Sprężone powietrze wg ISO 8573-1:2010 [7:4:4]                                      |
| Uwaga dotycząca medium roboczego/sterującego                | Możliwa praca z powietrzem olejnym (po rozpoczęciu olejenia trzeba je kontynuować) |
| Klasa odporności korozyjnej wg normy Festo                  | 1 - niskie obciążenie korozyjne  |
| Zgodność z LABS   | VDMA24364-B1/B2-L  |
| Temperatura otoczenia                                       | -20 °C...80 °C   |
| Siła teoretyczna przy 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), wycofanie    | 1057 N   |
| Siła teoretyczna przy 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), przy wysuwie | 1178 N   |
| Ruchoma masa własna   | 123 g  |
| Ruchoma masa przy skoku 0 mm                                | 99 g   |
| Dodatkowa poruszana masa na 10 mm skoku                     | 16 g   |
| Waga produktu   | 496 g  |
| Masa podstawowa przy 0 mm skoku                             | 431 g  |
| Dodatkowa masa na 10 mm skoku                               | 56 g   |
| Typ mocowania   | Przy pomocy otworów przelotowych<br>Przy pomocy osprzętu<br>opcjonalnie:           |
| Przyłącze pneumatyczne                                      | G1/8   |
| Informacja o materiałach                                    | Zgodność z dyrektywą RoHS  |

| <b>Cechy</b>         | <b>Wartość</b>                                    |
|----------------------|---|
| Materiał pokrywy     | Stop aluminium do przeróbki plastycznej anodowany |
| Materiał uszczelnień | TPE-U(PU)   |
| Materiał obudowy     | Stop aluminium do przeróbki plastycznej anodowany |
| Materiał tłoczyska   | Stal wysokostopowa                                |