

Siłownik znormalizowany CRDNGS-63- -PPV-A-S6

Numer produktu: 185303

FESTO



Karta danych

Cechy	Wartość
Skok	10 mm...2000 mm
Ø tłoka	63 mm
Gwint na tłoczysku	M16X1,5
W oparciu o normę	ISO 15552
Amortyzacja	amortyzacja pneumatyczna, regulowana w obu położeniach końcowych
Pozycja montażu	dowolny
Zakończenie tłoczyska	Gwint zewnętrzny
Konstrukcja	Tłok Tłoczysko Widelki przechyłne Szpilka Rura siłownika
Sygnalizacja położenia	do wyłącznika zbliżeniowego
Warianty	Pokrywa tylna z przegubem kulowym
Ciśnienie robocze	0.06 MPa...1 MPa 0.6 bar...10 bar
Sposób działania	dwustronnego działania
Medium robocze	Sprężone powietrze wg ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Uwaga dotycząca medium roboczego/sterującego	Możliwa praca z powietrzem olejonym (po rozpoczęciu olejania trzeba je kontynuować)
Klasa odporności korozyjnej wg normy Festo	4 - wyjątkowo silne obciążenie korozyjne
Zgodność z LABS	VDMA24364-B2-L
Dopuszczenie do branży spożywczej	patrz rozszerzone informacje o materiale
Temperatura otoczenia	0 °C...120 °C
Długość amortyzacji	23 mm
Siła teoretyczna przy 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), wycofanie	1682 N
Siła teoretyczna przy 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), przy wysuwie	1870 N
Ruchoma masa przy skoku 0 mm	609 g
Dodatkowa poruszana masa na 10 mm skoku	25 g
Masa podstawowa przy 0 mm skoku	3807 g
Dodatkowa masa na 10 mm skoku	60 g
Typ mocowania	Przy pomocy gwintu wewnętrznego Przy pomocy osprzętu opcjonalnie:

Cechy	Wartość
Przylącze pneumatyczne	G3/8
Materiał pokrywy	Odlew ze stali szlachetnej
Materiał uszczelnień	FPM
Materiał obudowy	Stal wysokostopowa nierdzewna
Materiał tłoka	Stop aluminium do przeróbki plastycznej
Materiał tłoczyska	Nierdzewna stal stopowa
Materiał rury siłownika	Nierdzewna stal stopowa
Materiał nakrętki	Nierdzewna stal stopowa
Materiał łożyska	Połączenie metalu z polimerem
Materiał - nakrętka wieńcowa	nierdzewna stal stopowa
Materiał szpilki ściągającej	Stal wysokostopowa nierdzewna