

Siłownik z prowadzeniem DFM-100-160-P-A-GF

Numer produktu: 170897

FESTO



Karta danych

Cechy	Wartość
Odległość środka ciężkości efektywnego obciążenia od płyty spinającej xs	125 mm
Skok	160 mm
Ø tłoka	100 mm
Tryb pracy jednostki napędowej	Płyta spinająca
Amortyzacja	elastyczne pierścienie/płytki amortyzujące z obu stron
Pozycja montażu	dowolny
Prowadnica	Prowadnica ślizgowa
Konstrukcja	Prowadnica
Sygnalizacja położenia	do wyłącznika zbliżeniowego
Ciśnienie robocze	0.05 MPa...1 MPa 0.5 bar...10 bar
Maks. prędkość	0.4 m/s
Sposób działania	dwustronnego działania
Medium robocze	Sprężone powietrze wg ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Uwaga dotycząca medium roboczego/sterującego	Możliwa praca z powietrzem olejonym (po rozpoczęciu olejowania trzeba je kontynuować)
Klasa odporności korozyjnej wg normy Festo	1 - niskie obciążenie korozyjne
Zgodność z LABS	VDMA24364-B1/B2-L
Temperatura otoczenia	-20 °C...80 °C
Energia uderzenia w pozycjach końcowych	1 Nm
Maks. siła Fy	3640 N
Maks. siła Fy statyczna	3640 N
Maks. siła Fz	3640 N
Maks. siła Fz, statyczna	3640 N
Maks. moment Mx	342.2 Nm
Maks. moment Mx, statyczny	342.2 Nm
Maks. moment My	205.7 Nm
Maks. moment My, statyczny	205.7 Nm
Maks. moment Mz	205.7 Nm
Maks. moment statyczny Mz	205.7 Nm

Cechy	Wartość
Maks. dopuszczalne obciążenie momentem obrotowym Mx w funkcji skoku	55.17 Nm
Maks. efektywne obciążenie w zależności od skoku przy zdefiniowanej odległości xs	446 N
Siła teoretyczna przy 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), wycofanie	4418 N
Siła teoretyczna przy 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), przy wysuwie	4712 N
Ruchoma masa własna	9668 g
Waga produktu	18980 g
Przylączy alternatywne	patrz rysunek produktu
Przylączy pneumatyczne	G3/8
Informacja o materiałach	Zgodność z dyrektywą RoHS
Materiał pokrywy	Stop aluminium do przeróbki plastycznej
Materiał uszczelnień	NBR
Materiał obudowy	Stop aluminium do przeróbki plastycznej
Materiał tłoczyska	Nierdzewna stal stopowa