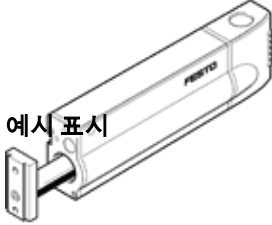


# 선형 모듈 HMP-20- -B-

Part Number: 537941  
단종 예정 제품

FESTO

단종 예정 제품. 2018년까지 사용 가능. 대체 제품에 대해서는 Support Portal을 참조하십시오.



## 자료 시트

전체 데이터시트 - 개별값은 설정에 따라 달라집니다.

특징	값
행정거리	50 ... 400 mm
피스톤 직경	20 mm
드라이브 유니트의 작동 모드	요크
쿠션	충격 완충기, 부드러운 특성 곡선
조립 위치	어디든
가이드	Recirculating 볼 베어링 가이드
디자인 구조	가이드 요크 운동학 피스톤 피스톤 로드
최대 중간 위치 수량	1
위치 감지	근접 센서용
충격 완충기 타입	YSRW-12-20
사양	피스톤 로드와 클램핑 유니트 조합 초기 후진
작동 압력	4 ... 8 bar
최대 속도, 전진	<= 1.1 m/s
최대 속도, 후진	<= 1.1 m/s
최대 이송 시간	<= 1,000 ms
반복 정확도	±0,01 mm 0.01 mm
작동 모드	복동
작동 매체	압축 공기, ISO8573-1:2010 [7:4:4]
작동 및 파일럿 매체 확인	윤활 작동 가능 (추후 작동을 위해 다음에 나중에 요구됨)
부식 방지 등급 KBK	2 - Moderate corrosion stress
음향 압력 레벨	65 dB(A)
보호 등급	IP40
주변 온도	0 ... 60 °C
쿠션 길이	20 mm
6 bar에서 이론적 힘, 복귀 행정	158 N
6 bar에서 이론적 힘, 전진 행정	188 N
가이드 부품에 대한 윤활 간격	5,000 km
서비스 간격, 충격 완충기	10 Mio SP
0 mm 행정거리의 이송 질량	1,500 g
10 mm 행정거리 당 추가 중량	110 g
0 mm 행정거리 당 기본 중량	4,700 g
10 mm 행정거리 당 추가 질량 계수	37 g
대체 연결	제품 도면 참조
마운팅 형태	옵션
공압 연결구	PK-4 PK-6

특징	값
재질 사항	동성분 및 PTFE 제거형
커버에 대한 재질 정보	알루미늄 아노다이징
씰에 대한 재질 정보	NBR PUR
재질 정보, 전면 플레이트	알루미늄 아노다이징
재질 정보, 가이드 튜브	롤러 베어링 강철 코팅처리
하우징에 대한 재질 정보	알루미늄 아노다이징