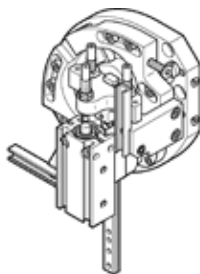


ハンドリングモジュール HSW-10-AP-AW

部品番号: 562559

FESTO

90度旋回タイプのピックアンドブレース装置、待機位置モジュール付



データシート

特長	値
実行ストローク	9 ... 15 mm
サイズ	10
最長リニアストローク 揺動角度90°時	90/90 mm
最大Zストローク、待機位置	10 mm
Zストローク	80 ... 100 mm
クッション	CC : 両端ショックアブソーバ付 柔軟性
取付方向	任意
構造	リニアガイド+ボールベアリング スイベル軸 ガイドモーションシーケンス
位置検出	近接スイッチ用
使用圧力	4 ... 8 bar
最小サイクル時間	0.6 s
終端位置での繰返し精度	+/-0,02 mm
作動流体	ISO8573-1:2010 [7:-:-]準拠の圧縮エア
作動/パイロット流体に注意	給油運転可能 (継続運転に必要)
PWIS conformity	VDMA24364-B2-L
周囲温度	0 ... 60 °C
最大トルク : Mx	0.6 Nm
最大トルク : My	0.6 Nm
最大トルク : Mz	0.6 Nm
最大有効負荷	0.5 kg
Y軸方向への最大推力	30 N
Theoretical force at 0.6 MPa (6 bar, 87 psi)	30 N
質量	1,360 g
取付方法	通し穴及びセンタリングスリーブ
待機位置接続ポート	M5
接続ポート径	M3
Material stops	ステンレス
Material spring pressure piece	ステンレス
Material sub-base	鍛造アルミ合金 陽極化処理
Material bracket	鍛造アルミ合金 陽極化処理
Material cross-guide	熱処理鋼
Material swivel lever	浸炭鋼 バニシング加工
Material slotted guide plate	浸炭鋼 焼入れ処理
Material sensor rail	鍛造アルミ合金 陽極化処理
Material bar	鍛造アルミ合金 陽極化処理
Material adjusting screw	ステンレス