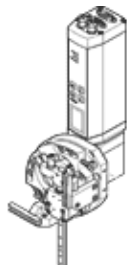


# ハンドリングモジュール HSW-10-AE-IO-GE

部品番号: 540251

FESTO

90°回転型のピックアンドプレースユニット、モータ、I/Oインタフェース、ギアユニット付



## データシート

特長	値
実行ストローク	9 ... 15 mm
サイズ	10
最長リニアストローク 揺動角度90°時	90/90 mm
Zストローク	80 ... 100 mm
クッション	バツファによるノイズ吸収 定義済みブレーキングランプ
取付方向	任意
ギアユニットタイプ	遊星ギア
構造	リニアガイド+ボールベアリング モータユニット ガイドモーションシーケンス
減速比	13,73:1
回転位置センサ	光エンコーダ
温度モニタ	過大温度で停止(>80-)
最小サイクル時間	0.8 s
中間位置での繰返し精度	< 2 mm
終端位置での繰返し精度	+/-0,02 mm
回転数あたりの増加数	300
表示解像度	128x64 Pixel
保護仕様	F
最大電流、 デジタル論理出力	200 mA
消費電力 モータ	17.5 W
公称電流	0.73 A
パラメータ設定インタフェース	RS232 (9600 Baud)
公称電圧	24 V
波高電流	2.1 A
許容電圧変動	+/- 10 %
CEマーク	EU-EMVガイドライン準拠
保護仕様	IP54
周囲温度	0 ... 50 °C
最大トルク : Mx	0.6 Nm
最大トルク : My	0.6 Nm
最大トルク : Mz	0.6 Nm
Y軸方向への最大推力	30 N
Z軸方向の理論有効推力	15 N
質量	2,410 g
取付方法	通し穴及びセンタリングスリーブ
材質	PWIS質を含む
材質 : ストッパ	ステンレス
材質 : プレッシャピース	ステンレス
材質 サブプレート	鍛造アルミ合金 陽極化処理
材質 : ホルダ	鍛造アルミ合金

特長	値
	陽極化処理
材質 クロスガイド	熱処理鋼
材質：スイベルレバー	浸炭鋼 バニシング加工
材質：ガイドプレート	浸炭鋼 焼入れ処理
材質：センサレール	鍛造アルミ合金 陽極化処理
材質：	鍛造アルミ合金 陽極化処理
材質：調整ネジ	ステンレス