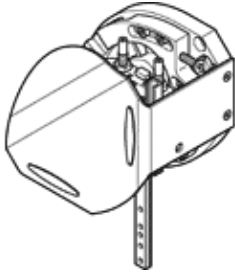


ハンドリングモジュール HSW-16-AS-SD

部品番号: 540239

FESTO

90度旋回タイプのピックアンドブレース装置、駆動減なし、ガイド・シャフト・保護カバー付



データシート

| 特長 | 値 |
|--------------------------------|--|
| 実行ストローク | 20 ... 35 mm |
| サイズ | 16 |
| 最長リニアストローク 揺動角度90°時 | 175/175 mm |
| Zストローク | 80 ... 100 mm |
| クッション | バッファによるノイズ吸収 |
| 取付方向 | 任意 |
| 構造 | ドライブシャフト リニアガイド+ボールベアリング ガイドモーションシーケンス |
| 位置検出 | 近接スイッチ用 |
| 終端位置での繰返し精度 | +/-0,02 mm |
| PWIS conformity | VDMA24364-B2-L |
| 周囲温度 | 0 ... 60 °C |
| ドライブシャフトにおける最高トルク | 2.5 Nm |
| 最大スラスト荷重 | 30 N |
| 最大トルク : Mx | 2.5 Nm |
| 最大トルク : My | 2.5 Nm |
| 最大トルク : Mz | 2.5 Nm |
| 最大有効負荷 | 1.5 kg |
| ドライブシャフトの最大半径方向の力 | 75 N |
| Y軸方向への最大推力 | 50 N |
| 質量 | 5,200 g |
| 取付方法 | 通し穴及びセンタリングスリーブ |
| Material stops | ステンレス |
| Material cover | 鍛造アルミ合金 陽極化処理 |
| Material spring pressure piece | ステンレス |
| Material sub-base | 鍛造アルミ合金 陽極化処理 |
| Material bracket | 鍛造アルミ合金 陽極化処理 |
| Material cross-guide | 熱処理鋼 |
| Material swivel lever | 浸炭鋼 バニシング加工 |
| Material slotted guide plate | 浸炭鋼 焼入れ処理 |
| Material sensor rail | 鍛造アルミ合金 陽極化処理 |
| Material bar | 鍛造アルミ合金 陽極化処理 |
| Material adjusting screw | ステンレス |