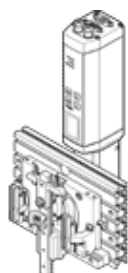


# ハンドリングモジュール HSP-12-AE-IO-GE

部品番号: 539537

FESTO

モータユニット・I/Oポート・簡易減速機付



## データシート

特長	値
サイズ	12
Yストローク	52 ... 68 mm
Zストローク	20 ... 30 mm
Zストロークアクチュエータ	15 mm
クッション	バツファによるノイズ吸収 定義済みブレーキングランプ
取付方向	ガイドレール 垂直方向下向き
ギアユニットタイプ	遊星ギア
構造	クロスガイド モータユニット ガイドモーションシーケンス
減速比	6,75:1
回転位置センサ	光エンコーダ
温度モニタ	過熱時(70度以上)シャットダウン
最小サイクル時間	0.8 s
中間位置での繰返し精度	< 1,5 mm
終端位置での繰返し精度	+/-0,01 mm
回転数あたりの増加数	500
表示解像度	128x64 Pixel
保護仕様	F
最大電流、 デジタル倫理出力	200 mA
消費電力 モータ	48 W
公称電流	2 A
パラメータ設定インターフェース	RS232 (9600 Baud)
公称電圧	24 V
波高電流	3.8 A
許容電圧変動	+/- 10 %
CEマーク	EU-EMVガイドライン準拠
保護仕様	IP40
周囲温度	0 ... 50 °C
Mx : 動的最大モーメント	1.1 Nm
Mx : 静的最大モーメント	5 Nm
My : 動的最大モーメント	1.1 Nm
My : 静的最大モーメント	5 Nm
Mz : 動的最大モーメント	1.1 Nm
Mz : 静的最大モーメント	5 Nm
Y軸方向への最大推力	30 N
Z軸方向の理論有効推力	20 N
質量	4,000 g
取付方法	取付穴 溝ナット付
材質	PWIS質を含む
材質 : ストッパ	ステンレス

特長	値
材質：プレッシャピース	ステンレス
材質 サブプレート	鍛造アルミ合金 陽極化処理
材質：ホルダ	鍛造アルミ合金 陽極化処理
材質 クロスガイド	熱処理鋼
材質：スイベルレバー	浸炭鋼 バニシング加工
材質：ガイドプレート	浸炭鋼 バニシング加工
材質：センサレール	鍛造アルミ合金 陽極化処理
材質：	鍛造アルミ合金 陽極化処理
材質：調整ネジ	ステンレス