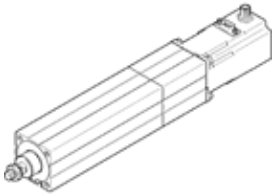


電動シリンダ EPCO-40-300-12.7P-ST-E

部品番号: 1472625
廃番予定品

FESTO

電動シリンダ (ステッピングモータ付)
製造中止予定品 (2025年まで) です。代替品についてはホーム
ページでご確認ください。



データシート

| 特長 | 値 |
|--|--|
| サイズ | 40 |
| ストローク | 300 mm |
| 予備ストローク | 0 mm |
| ピストンロッドネジ | M10x1,25 |
| 戻り方向バックラッシュ | 0.1 mm |
| ステッピングアングル (フルスベック) | 1.8 deg |
| シーケンサ許容角度 | ±5 % |
| ボールネジ径 | 12.7 mm |
| ボールネジピッチ | 12.7 mm/U |
| ピストンロッドのたわみ | 1 deg |
| 取付方向 | 任意 |
| ロッドエンド | 雄ネジ |
| モータタイプ | ステップモータ |
| 構造 | 電動シリンダ ボールねじ |
| ボールネジタイプ | ボールねじ |
| 回転防止仕様 / ガイド | 滑りガイド付き |
| 回転位置センサ | インクリメンタルエンコーダ |
| ロータリポジションエンコーダインターフェース | RS422 TTL ABチャネル + インデックス0 |
| ロータリポジションエンコーダ 測定原理 | 光学 |
| 最高加速度 | 10 m/s ² |
| 最高速度 | 0.46 m/s |
| 繰返し精度 | ±0,02 mm |
| 定格 | 100 % |
| 保護仕様 | B |
| 作動電圧 DC | 24 V |
| 公称電流 | 4.2 A |
| 認証 | RCM Mark c UL us - Recognized (OL) |
| CEマーク | EU-EMVガイドライン準拠 in accordance with EU RoHS directive |
| UKCA marking (see declaration of conformity) | To UK instructions for EMC To UK RoHS instructions |
| 耐酸性クラス : CRC | 1 - 腐食ストレス低 |
| PWIS conformity | VDMA24364 zone III |
| 保管温度 | -20 ... 60 °C |
| 相対湿度 | 0 - 85 % 非凝縮 |
| 保護仕様 | IP40 |
| 周囲温度 | 0 ... 50 °C |
| 終端衝撃エネルギー | 0.0004 J |
| 最大トルク : Mx | 0 Nm |

| 特長 | 値 |
|--------------------------|--------------------------|
| 最大トルク : My | 3.3 Nm |
| 最大トルク : Mz | 3.3 Nm |
| 最高推力Fx | 250 N |
| 水平使用時の負荷 (参考) | 40 kg |
| 垂直使用時の負荷 (参考) | 20 kg |
| 1mあたりの負荷モーメント : JH | 0.167 kgcm ² |
| 1kgあたりの負荷モーメント : JL | 0.0409 kgcm ² |
| 負荷慣性モーメント (JO) | 0.3375 kgcm ² |
| 0mmストロークでの移動負荷 | 415 g |
| 10mmストロークあたりの加算負荷率 | 4.9 g |
| 0mmストロークの基本質量 | 2,585 g |
| 10mmストロークあたりの加算質量 | 55 g |
| 配線システム | プラグ |
| 取付方法 | 雌ネジ アクセサリ |
| 材質 | RoHS対応 |
| Material cover | 鍛造アルミ合金 アルマイト処理 |
| Material housing | 鍛造アルミ合金 アルマイト処理 |
| Material piston rod | ステンレス |
| Material spindle nut | 鋼 |
| Material spindle | ローラベアリング鋼 |
| Material cylinder barrel | 鍛造アルミ合金 アルマイト処理 |