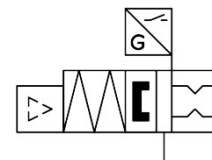


Pinze parallele HPPH-16-16-NC-N-R12

Codice prodotto: 8171873

FESTO



Foglio dati

Caratteristica	Valore
Dimensione	16
Corsa complessiva	16 mm
Corsa per dita di presa	8 mm
Max. gioco angolare del dito di presa ax, ay	0 deg
Max. gioco del dito di presa Sz	0 mm
Precisione di ripetizione, pinza	0.06 mm
Numero dita di presa	2
Tipo d'azionamento	Pneumatico
Posizione di montaggio	Opzionale
Funzionamento	A doppio effetto
Ammortizzazione	Su un lato Non regolabile
Funzione pinza	Parallelo
Forza di sicurezza della pinza	Durante la chiusura
Design	Direzione di attacco sul lato Due pistoni Metodo di montaggio piatto per dita di presa Guida A cremagliera con dita di presa Pinza pneumatica Forza sequenza di movimenti ad impulsi
Guida	Guida a ricircolo di sfere
Rilevamento posizione	Con trasduttore di posizione integrato
Indicazione dello stato di commutazione	LED blu, stato di commutazione tramite ingresso di segnale
Pressione d'esercizio	0.25 MPa...0.7 MPa 36.25 psi...101.5 psi
Pressione di lavoro	2.5 bar...7 bar
Pressione d'esercizio MRK	0.25 MPa...0.5 MPa 2.5 bar...5 bar 36.25 psi...72.5 psi
Frequenza d'esercizio max. della pinza	1 Hz
Tempo di apertura minimo a 6 bar	180 ms
Tempo di chiusura min. a 6 bar	90 ms

Caratteristica	Valore
Max. Massa per dito, esterno della pinza	100 g
Assorbimento di corrente max.	0.1 A
Tensione nominale d'esercizio DC	24 V
Uscita di commutazione	PNP
Ingresso di commutazione	NPN
Fluttuazioni ammesse per la tensione di alimentazione	+/- 10 %
Approvazione	Marchio di fabbrica RCM
Marchio CE (vedere dichiarazione di conformità)	Conforme Direttiva EMC Conforme alla direttiva EU RoHS Istruzioni UK per CEM Istruzioni RoHS UK
Autorità che rilascia il certificato	TÜV Süd M70132770525.01
Fluido di lavoro	Aria compressa a norma ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Nota sul fluido di esercizio e di controllo	Possibilità di funzionamento lubrificato (in tal caso sarà sempre necessario un funzionamento lubrificato)
Resistenza agli urti	Prova agli urti con livello di gravità 2 secondo FN 942017-5 e EN 60068-2-27
Classe di resistenza alla corrosione CRC	1 - Bassa corrosione o sollecitazione
Conformità PWIS	VDMA24364 zona III
Resistenza alle vibrazioni	Test applicazione per il trasporto con livello di gravità 2 secondo FN 942017-4 e EN 60068-2-6
Umidità relativa dell'aria	0 - 90% Non condensante
Suono del livello di pressione	75 dB(A)
Grado di protezione	IP40
Temperatura ambiente	-5 °C...50 °C
Forza di chiusura totale della pinza, a 6 bar	278 N...302 N
Forza di presa per dito di presa, chiusura, 6 bar	139 N...151 N
Forza di presa totale MRK in chiusura	232 N...256 N
Forza di presa MRK per griffa di presa in chiusura	116 N...128 N
Nota in merito alla forza di presa	in funzione della corsa con molla di compressione integrata
Forza teorica della molla per griffa di presa, in chiusura	23.3 N...34.9 N
Momento di inerzia di massa	0.6 kgcm ²
Forza max. su dita di presa Fz statica	176 N
Momento massimo Mx	2.8 Nm
Max. momento My	1.4 Nm
Momento massimo Mz	1.4 Nm
Raggio di curvatura del cavo posa fissa	26 mm
Raggio di curvatura, installazione del cavo posa mobile	52 mm
Intervallo di manutenzione	Lubrificazione permanente
Peso prodotto	680 g
Peso consigliato del pezzo per MRK	1 kg
Collegamento elettrico 1, funzione	Lato dispositivo di campo
Collegamento elettrico ingresso 1, tipo di collegamento	Cavo con connettore maschio
Collegamento elettrico 1, uscita cavo	Inclinato
Collegamento elettrico 1, progettazione	Circolare
Collegamento elettrico 1, connettore	M8x1, codifica A, secondo EN 61076-2-104
Collegamento elettrico 1, numero di poli	8
Collegamento elettrico 1, poli utilizzati	6
Collegamento elettrico 1, coppia di serraggio	0.2 Nm
Tipo di montaggio	Viao kit di fissaggio Secondo ISO 9409
Attacco pneumatico	Per connettore a innesto O.D. 4 mm
Nota sui materiali	Conforme alla direttiva EU 2002/95 (RoHS)

Caratteristica	Valore
Materiale coperchio	Rinforzato con PA
Materiale molla	Acciaio inossidabile fortemente legato
Materiale corpo	Lega di alluminio forgiato anodizzato
Materiale dita di presa	Acciaio fortemente legato Lega di alluminio per lavorazione plastica, anodizzata
Materiale del pistone	Lega di alluminio per lavorazione plastica, anodizzata
Materiale guarnizione del pistone	TPE-U(PU)
Materiale dell'o-ring	HNBR NBR
Materiale viti	Acciaio galvanizzato Acciaio fortemente legato
Materiale della ruota dentata	Acciaio altolegato