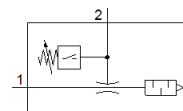


# pinza parallela HPPF-16-64-A-S

Codice prodotto: 8143714

FESTO



## Foglio dati

Caratteristica	Valore
Taglia	16
Corsa complessiva	64 mm
Corsa per dito di presa	32 mm
Gioco angolare max. ax, ay, dito di presa ax	0 deg
Gioco max. Sz, pinza	0 mm
Precisione di ripetizione, pinza	≤ 0,06 mm
Numero utensili di presa	2
Tipo di attuatore	Pneumatico
Posizione di montaggio	Qualsiasi
Funzionamento	A doppio effetto
Ammortizzazione	P: Anelli elastici/paracolpi su entrambi i lati
Funzione pinza	Parallelo
Sicurezza forza di presa	Senza
Costruzione	Tipo di fissaggio piatto per utensili di presa Pignone/cremagliera Movimento guidato
Guida	Guida a ricircolo di sfere
Rilevamento posizione	Per sensore di finecorsa
Varianti	Consigliato per impianti di produzione di batterie agli ioni di litio
Forza di presa totale a 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), apertura	241,28 N
Forza di presa totale a 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), chiusura	241,28 N
Pressione d'esercizio Mpa	0,1 ... 0,7 MPa
Pressione d'esercizio	1 ... 7 bar 14,5 ... 101,5 psi
Frequenza di lavoro max., pinza	1 Hz
Min. tempo di apertura a 0,6 MPa (6 bar, 87 psi)	189 ms
Min. tempo di chiusura a 0,6 MPa (6 bar, 87 psi)	181 ms
Fluido d'esercizio	Aria compressa a norma ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Indicazione sul fluido d'esercizio e di pilotaggio	E' possibile l'impiego con aria lubrificata (necessario poi per l'impiego successivo)
Classe di resistenza alla corrosione CRC	0 - nessuno stress da corrosione
Conformità PWIS	VDMA24364-Zona III
Classificazione RSBP a CD-0033	F1a
Classe cleanroom	ISO Classe 7
Temperatura ambiente	-10 ... 60 °C
Forza di presa per ogni griffa a 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), apertura	120,64 N
Forza di presa per ogni griffa a 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), chiusura	120,64 N
Forza statica max. Fz su dito di presa	176 N
Momento Mx max.	2,8 Nm
Momento My max.	1,4 Nm
Momento Mz max.	1,4 Nm
Peso	755 g
Fissaggio	Fissaggio diretto con foro passante Fissaggio diretto con filettatura
Attacco pneumatico	M5
Avvertenza sul materiale	Conforme a RoHS

<b>Caratteristica</b>	<b>Valore</b>
Materiale copertura	Lega di alluminio anodizzato
Materiale testata	Lega di alluminio anodizzato
Materiale piastra terminale	Acciaio inossidabile fortemente legato
Materiale del corpo	Lega di alluminio anodizzato
Materiale dita di presa	Acciaio fortemente legato
Materiale guarnizione del pistone	TPE-U(PU)
Materiale O-ring	NBR
Materiale viti	Acciaio, rivestito
Materiale della cremagliera	Acciaio inossidabile fortemente legato