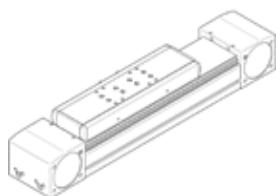


# asse a cinghia dentata ELGA-TB-KF-120-800-0H

Codice prodotto: 8041867

FESTO

con guida a ricircolo di sfere



## Foglio dati

Caratteristica	Valore
Diametro efficace pignone attuatore	52,52 mm
Corsa di lavoro	800 mm
Taglia	120
Extra-corsa	0 mm
Dilatazione cinghia dentata	0,21 %
Divisione cinghia dentata	5 mm
Posizione di montaggio	Qualsiasi
Guida	Guida a ricircolo di sfere
Costruzione	Asse lineare elettromeccanico Con cinghia dentata
Tipo motore	Motore passo-passo Servomotore
Principio di misurazione trasduttore di posizione	Incrementale
Accelerazione max.	50 m/s <sup>2</sup>
Velocità max.	5 m/s
Precisione di ripetizione	±0,08 mm
Durata dell'inserimento	100 %
Conformità PWIS	VDMA24364-Zona III
Grado di protezione	IP40
Temperatura ambiente	-10 ... 60 °C
Momento di superficie di secondo grado Iy	1.264,58E+03 mm <sup>4</sup>
Momento di superficie di secondo grado Iz	4.365,79E+03 mm <sup>4</sup>
Max. coppia motrice	34,1 Nm
Forza Fy max.	5.500 N
Forza Fz max.	6.890 N
Resistenza spostamento max. funzionamento a vuoto	76,2 N
Momento Mx max.	104 Nm
Momento My max.	680 Nm
Momento Mz max.	680 Nm
Forza di spinta Fx max.	1.300 N
Coppia di azionamento a vuoto	2,8 Nm
Momento di inerzia torsionale It	435,68E+03 mm <sup>4</sup>
Momento di inerzia di massa JH per metro di corsa	2,15 kgcm <sup>2</sup>
Momento di inerzia di massa JL per kg di carico utile	6,9 kgcm <sup>2</sup>
Momento d'inerzia di massa JO	40,99 kgcm <sup>2</sup>
Momento di inerzia di massa JW per slitta supplementare	28,91 kgcm <sup>2</sup>
Costante di avanzamento	165 mm/U
Intervallo di lubrificazione in funzione della distanza	1.000 km
Peso slitta	4,19 kg
Peso slitta supplementare	3,24 kg
Peso a corsa 0 mm	15,68 kg
Peso per ogni 10 mm di corsa aggiuntiva	0,106 kg
Materiale profilo	Lega di alluminio per lavorazione plastica anodizzata

<b>Caratteristica</b>	<b>Valore</b>
Avvertenza sul materiale	Conforme a RoHS
Materiale nastro di copertura	Nastro in acciaio inossidabile
Materiale testata di azionamento	Lega di alluminio per lavorazione plastica anodizzata
Materiale guida slitta	Acciaio temprato
Materiale profilo guida	Acciaio temprato rivestito corrotect
Materiale pulegge	Acciaio inossidabile fortemente legato
Materiale slitta	Lega di alluminio per lavorazione plastica anodizzata
Materiale elemento di bloccaggio cinghia dentata	Fusione di acciaio inossidabile
Materiale cinghia dentata	Policloroprene con glascord e rivestimento in nylon