

asse a cinghia dentata ELGA-TB-KF-80-1000-0H

Codice prodotto: 8041862

FESTO

con guida a ricircolo di sfere



Foglio dati

| Caratteristica | Valore |
|---|--|
| Diametro efficace pignone attuatore | 39,79 mm |
| Corsa di lavoro | 1.000 mm |
| Taglia | 80 |
| Extra-corsa | 0 mm |
| Dilatazione cinghia dentata | 0,168 % |
| Divisione cinghia dentata | 5 mm |
| Posizione di montaggio | Qualsiasi |
| Guida | Guida a ricircolo di sfere |
| Costruzione | Asse lineare elettromeccanico Con cinghia dentata |
| Tipo motore | Motore passo-passo Servomotore |
| Principio di misurazione trasduttore di posizione | Incrementale |
| Accelerazione max. | 50 m/s ² |
| Velocità max. | 5 m/s |
| Precisione di ripetizione | ±0,08 mm |
| Durata dell'inserimento | 100 % |
| Conformità PWIS | VDMA24364-Zona III |
| Grado di protezione | IP40 |
| Temperatura ambiente | -10 ... 60 °C |
| Momento di superficie di secondo grado Iy | 257,18E+03 mm ⁴ |
| Momento di superficie di secondo grado Iz | 913,66E+03 mm ⁴ |
| Max. coppia motrice | 15,92 Nm |
| Forza Fy max. | 2.500 N |
| Forza Fz max. | 3.050 N |
| Resistenza spostamento max. funzionamento a vuoto | 50,3 N |
| Momento Mx max. | 36 Nm |
| Momento My max. | 228 Nm |
| Momento Mz max. | 228 Nm |
| Forza di spinta Fx max. | 800 N |
| Coppia di azionamento a vuoto | 1 Nm |
| Momento di inerzia torsionale It | 159,25E+03 mm ⁴ |
| Momento di inerzia di massa JH per metro di corsa | 0,93 kgcm ² |
| Momento di inerzia di massa JL per kg di carico utile | 3,96 kgcm ² |
| Momento d'inerzia di massa JO | 9,82 kgcm ² |
| Momento di inerzia di massa JW per slitta supplementare | 7,61 kgcm ² |
| Costante di avanzamento | 125 mm/U |
| Intervallo di lubrificazione in funzione della distanza | 1.000 km |
| Peso slitta | 1,9 kg |
| Peso slitta supplementare | 1,53 kg |
| Peso a corsa 0 mm | 4,7 kg |
| Peso per ogni 10 mm di corsa aggiuntiva | 0,051 kg |
| Materiale profilo | Lega di alluminio per lavorazione plastica anodizzata |

| Caratteristica | Valore |
|--|---|
| Avvertenza sul materiale | Conforme a RoHS |
| Materiale nastro di copertura | Nastro in acciaio inossidabile |
| Materiale testata di azionamento | Lega di alluminio per lavorazione plastica anodizzata |
| Materiale guida slitta | Acciaio inox |
| Materiale profilo guida | Acciaio inox |
| Materiale pulegge | Acciaio inossidabile fortemente legato |
| Materiale slitta | Lega di alluminio per lavorazione plastica anodizzata |
| Materiale elemento di bloccaggio cinghia dentata | Fusione di acciaio inossidabile |
| Materiale cinghia dentata | Policloroprene con glascord e rivestimento in nylon |