

asse a cinghia dentata ELGA-TB-KF-70-500-0H

Codice prodotto: 8041853

FESTO

con guida a ricircolo di sfere



Foglio dati

Caratteristica	Valore
Diametro efficace pignone attuatore	28,65 mm
Corsa di lavoro	500 mm
Taglia	70
Extra-corsa	0 mm
Dilatazione cinghia dentata	0,213 %
Divisione cinghia dentata	3 mm
Posizione di montaggio	Qualsiasi
Guida	Guida a ricircolo di sfere
Costruzione	Asse lineare elettromeccanico Con cinghia dentata
Tipo motore	Motore passo-passo Servomotore
Principio di misurazione trasduttore di posizione	Incrementale
Accelerazione max.	50 m/s ²
Velocità max.	5 m/s
Precisione di ripetizione	±0,08 mm
Durata dell'inserimento	100 %
Conformità PWIS	VDMA24364-Zona III
Grado di protezione	IP40
Temperatura ambiente	-10 ... 60 °C
Momento di superficie di secondo grado Iy	146,05E+03 mm ⁴
Momento di superficie di secondo grado Iz	459,29E+03 mm ⁴
Max. coppia motrice	5,02 Nm
Forza Fy max.	1.500 N
Forza Fz max.	1.850 N
Resistenza spostamento max. funzionamento a vuoto	41,9 N
Momento Mx max.	16 Nm
Momento My max.	132 Nm
Momento Mz max.	132 Nm
Forza di spinta Fx max.	350 N
Coppia di azionamento a vuoto	0,6 Nm
Momento di inerzia torsionale It	103,88E+03 mm ⁴
Momento di inerzia di massa JH per metro di corsa	0,19 kgcm ²
Momento di inerzia di massa JL per kg di carico utile	2,05 kgcm ²
Momento d'inerzia di massa JO	2,43 kgcm ²
Momento di inerzia di massa JW per slitta supplementare	1,86 kgcm ²
Costante di avanzamento	90 mm/U
Intervallo di lubrificazione in funzione della distanza	1.000 km
Peso slitta	0,9 kg
Peso slitta supplementare	0,74 kg
Peso a corsa 0 mm	2,97 kg
Peso per ogni 10 mm di corsa aggiuntiva	0,039 kg
Materiale profilo	Lega di alluminio per lavorazione plastica anodizzata

Caratteristica	Valore
Avvertenza sul materiale	Conforme a RoHS
Materiale nastro di copertura	Nastro in acciaio inossidabile
Materiale testata di azionamento	Lega di alluminio per lavorazione plastica anodizzata
Materiale guida slitta	Acciaio inox
Materiale profilo guida	Acciaio inox
Materiale pulegge	Acciaio inossidabile fortemente legato
Materiale slitta	Lega di alluminio per lavorazione plastica anodizzata
Materiale elemento di bloccaggio cinghia dentata	Fusione di acciaio inossidabile
Materiale cinghia dentata	Policloroprene con glascord e rivestimento in nylon