

modulo di manipolazione EHMX-EGC-120-TB-KF- -

Codice prodotto: 8004602

FESTO



Esempio di
rappresentazione

Foglio dati

Foglio dati generale – I singoli valori dipendono dalla specifica configurazione.

Caratteristica	Valore
Diametro efficace pignone attuatore	39,79 mm
Corsa di lavoro	200 ... 4.500 mm
Planarità richiesta sulle superfici di montaggio	0,1 mm/m
Parallelismo richiesto sulle superfici di montaggio	0,1 mm/m
Dilatazione cinghia dentata	0,13 %
Divisione cinghia dentata	5 mm
Posizione di montaggio	Orizzontale
Costruzione	Modulo lineare elettro-meccanico Con cinghia dentata
Rilevamento posizione	Per sensore di finecorsa
Accelerazione max.	50 m/s ²
Velocità max.	5 m/s
Precisione di ripetizione	±0,08 mm
Durata dell'inserimento	100 %
Conformità PWIS	VDMA24364-Zona III
Temperatura di stoccaggio	-20 ... 60 °C
Umidità relativa dell'aria	0 - 90 %
Grado di protezione	IP40
Temperatura ambiente	5 ... 45 °C
Forza di spinta Fx max.	1.600 N
Costante di avanzamento	125 mm/U
Avvertenza sul materiale	Conforme a RoHS