

# asse a cinghia dentata

## ELGG-TB-...-55- -

Codice prodotto: 571060

FESTO



Esempio di rappresentazione

## Foglio dati

Foglio dati generale – I singoli valori dipendono dalla specifica configurazione.

Caratteristica	Valore
Diametro efficace pignone attuatore	28,65 mm
Corsa di lavoro	50 ... 1.200 mm
Taglia	55
Dilatazione cinghia dentata	0,21 %
Divisione cinghia dentata	3 mm
Posizione di montaggio	Qualsiasi
Guida	Guida a strisciamento Guida a ricircolo di sfere
Costruzione	Asse lineare elettromeccanico Con cinghia dentata
Tipo motore	Motore passo-passo Servomotore
Accelerazione max.	50 m/s <sup>2</sup>
Velocità max.	1 ... 3 m/s
Precisione di ripetizione	±0,1 mm
Durata dell'inserimento	100 %
Conformità PWIS	VDMA24364-Zona III
Grado di protezione	IP20
Temperatura ambiente	-10 ... 50 °C
Momento di superficie di secondo grado Iy	38,3E+03 mm <sup>4</sup>
Momento di superficie di secondo grado Iz	41,18E+03 mm <sup>4</sup>
Max. coppia motrice	5 Nm
Forza Fy max.	300 N
Forza Fz max.	300 N
Resistenza spostamento max. funzionamento a vuoto	27,9 N
Forza di spinta Fx max.	350 N
Coppia di azionamento a vuoto	0,4 Nm
Momento di inerzia di massa JH per metro di corsa	0,019 kgcm <sup>2</sup>
Momento di inerzia di massa JL per kg di carico utile	2,05 kgcm <sup>2</sup>
Costante di avanzamento	90 mm/U
Valore indicativo, caratteristiche di scorrimento	2.500 km
Aumento di massa per 10 mm di corsa	0,92 g
Peso a corsa 0 mm	7.160 g
Peso per ogni 10 mm di corsa aggiuntiva	156 g
Materiale profilo	Lega di alluminio per lavorazione plastica anodizzata
Avvertenza sul materiale	Conforme a RoHS
Materiale testata di azionamento	Lega di alluminio per lavorazione plastica anodizzata
Materiale pulegge	Acciaio inossidabile fortemente legato
Materiale slitta	Lega di alluminio per lavorazione plastica anodizzata
Materiale elemento di bloccaggio cinghia dentata	Bronzo al berillio
Materiale cinghia dentata	Policloroprene con glascord e rivestimento in nylon