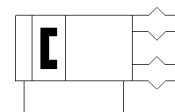
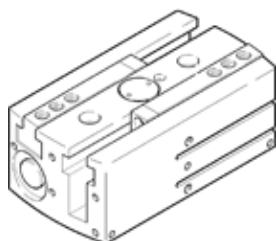


pinza parallela HGPL-63-60-A

Codice prodotto: 567827
Prodotto in esaurimento

FESTO

Tipo in esaurimento. Fornibile fino al 2016. Per alternative di prodotto, vedere il Support Portal.



Foglio dati

Caratteristica	Valore
Taglia	63
Corso per dito di presa	60 mm
Precisione di sostituzione max.	< 0,2 mm
Gioco angolare max. ax, ay, dito di presa ax	< 0,2 deg
Gioco max. Sz, pinza	< 0,05 mm
Simmetria di rotazione	<= 0,2 mm
Precisione di ripetizione, pinza	< 0,03 mm
Numero utensili di presa	2
Posizione di montaggio	Qualsiasi
Funzionamento	A doppio effetto
Funzione pinza	Parallelo
Costruzione	Doppio pistone Guida Valvola a spola Forma a T Pignone/cremagliera
Rilevamento posizione	Per sensore di finecorsa
Forza di presa complessiva a 6 bar in apertura	2.466 N
Forza di presa complessiva a 6 bar in chiusura	2.742 N
Pressione d'esercizio	3 ... 8 bar
Frequenza di lavoro max., pinza	< 1 Hz
Tempo di apertura min. a 6 bar	410 ms
Tempo di chiusura min. a 6 bar	330 ms
Fluido d'esercizio	Aria compressa a norma ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Indicazione sul fluido d'esercizio e di pilotaggio	E' possibile l'impiego con aria lubrificata (necessario poi per l'impiego successivo)
Classe di resistenza alla corrosione CRC	2
Temperatura ambiente	5 ... 60 °C
Forza di presa per griffa a 6 bar in apertura	1.233 N
Forza di presa per griffa a 6 bar in chiusura	1.371 N
Momento di inerzia di massa	470,07 kgcm ²
Forza statica max. Fz su dito di presa	9.000 N
Momento statico Mx max., su dito di presa	300 Nm
Momento statico My max., su dito di presa	200 Nm
Momento statico Mz max., su dito di presa	250 Nm
Intervallo di lubrificazione per elementi guida	5 Mio SP
Massa max. per ogni utensile di presa esterno	940 g
Peso	10.460 g
Fissaggio	Filetto femmina e bussola di centratura Con foro passante e bussola di centratura
Attacco pneumatico	G1/8
Avvertenza sul materiale	Senza rame e PTFE Conforme a RoHS
Informazioni sui materiali, corpo	Alluminio Anodizzato liscio
Informazioni sui materiali, dito di presa	Acciaio temprato