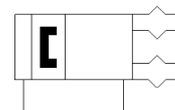
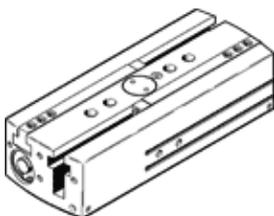


pinza parallela HGPL-25-60-A

Codice prodotto: 567823
Prodotto in esaurimento

FESTO

Tipo in esaurimento. Fornibile fino al 2016. Per alternative di prodotto, vedere il Support Portal.



Foglio dati

Caratteristica	Valore
Taglia	25
Corso per dito di presa	60 mm
Precisione di sostituzione max.	< 0,2 mm
Gioco angolare max. ax, ay, dito di presa ax	< 0,2 deg
Gioco max. Sz, pinza	< 0,05 mm
Simmetria di rotazione	≤ 0,2 mm
Precisione di ripetizione, pinza	< 0,03 mm
Numero utensili di presa	2
Posizione di montaggio	Qualsiasi
Funzionamento	A doppio effetto
Funzione pinza	Parallelo
Costruzione	Doppio pistone Guida Valvola a spola Forma a T Pignone/cremagliera
Rilevamento posizione	Per sensore di finecorsa
Forza di presa complessiva a 6 bar in apertura	412 N
Forza di presa complessiva a 6 bar in chiusura	512 N
Pressione d'esercizio	3 ... 8 bar
Frequenza di lavoro max., pinza	< 1 Hz
Tempo di apertura min. a 6 bar	370 ms
Tempo di chiusura min. a 6 bar	370 ms
Fluido d'esercizio	Aria compressa a norma ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Indicazione sul fluido d'esercizio e di pilotaggio	E' possibile l'impiego con aria lubrificata (necessario poi per l'impiego successivo)
Classe di resistenza alla corrosione CRC	2
Temperatura ambiente	5 ... 60 °C
Forza di presa per griffa a 6 bar in apertura	206 N
Forza di presa per griffa a 6 bar in chiusura	256 N
Momento di inerzia di massa	39,95 kgcm ²
Forza statica max. Fz su dito di presa	1.500 N
Momento statico Mx max., su dito di presa	100 Nm
Momento statico My max., su dito di presa	60 Nm
Momento statico Mz max., su dito di presa	70 Nm
Intervallo di lubrificazione per elementi guida	5 Mio SP
Massa max. per ogni utensile di presa esterno	250 g
Peso	1.780 g
Fissaggio	Filetto femmina e bussola di centratura Con foro passante e bussola di centratura
Attacco pneumatico	M5
Avvertenza sul materiale	Senza rame e PTFE Conforme a RoHS
Informazioni sui materiali, corpo	Alluminio Anodizzato liscio
Informazioni sui materiali, dito di presa	Acciaio temprato