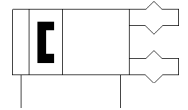
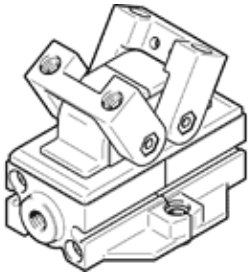


pinza angolare HGWC-12-15-A

Codice prodotto: 565135
Prodotto in esaurimento

FESTO

Tipo in esaurimento. Fornibile fino al 2019. Per alternative di prodotto, vedere il Support Portal.



Foglio dati

Caratteristica	Valore
Taglia	12
Precisione di sostituzione max.	$\leq 0,2$ mm
Gioco angolare max. ax, ay, dito di presa ax	$\leq 0,5$ deg
Gioco max. Sz, pinza	$\leq 0,1$ mm
Angolo di apertura max.	30 deg
Simmetria di rotazione	$\leq 0,2$ mm
Precisione di ripetizione, pinza	$\leq 0,05$ mm
Numero utensili di presa	2
Posizione di montaggio	Qualsiasi
Funzionamento	A doppio effetto
Funzione pinza	Angolare
Costruzione	Pignone/cremagliera Movimento guidato
Rilevamento posizione	Per sensore di finecorsa
Pressione d'esercizio	2 ... 8 bar
Frequenza di lavoro max., pinza	≤ 4 Hz
Tempo di apertura min. a 6 bar	50 ms
Tempo di chiusura min. a 6 bar	35 ms
Fluido d'esercizio	Aria compressa a norma ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Indicazione sul fluido d'esercizio e di pilotaggio	E' possibile l'impiego con aria lubrificata (necessario poi per l'impiego successivo)
Classe di resistenza alla corrosione CRC	2 - stress da corrosione moderato
Temperatura ambiente	5 ... 60 °C
Momento di presa complessiva a 6 bar in apertura	22 Ncm
Momento di presa complessiva a 6 bar in chiusura	22 Ncm
Momento di inerzia di massa	0,52 kgcm ²
Forza statica max. Fz su dito di presa	40 N
Momento statico Mx max., su dito di presa	2,5 Nm
Momento statico My max., su dito di presa	0,6 Nm
Momento statico Mz max., su dito di presa	2 Nm
Intervallo di rilubrificazione per elementi guida	10 Mio SP
Peso	200 g
Fissaggio	Filetto femmina e bussola di centratura
Attacco pneumatico	M5
Avvertenza sul materiale	Senza rame e PTFE Conforme a RoHS
Material housing	Pressofusione di zinco verniciata
Material gripper jaws	Pressofusione di zinco verniciata