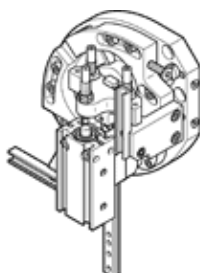


modulo di manipolazione HSW-12-AP-AW

Codice prodotto: 562560

FESTO

Pick and Place per cambiare posizione ai pezzi inclinandoli di 90°, con modulo posizione di attesa supplementare.



Foglio dati

Caratteristica	Valore
Corsa di lavoro	15 ... 25 mm
Taglia	12
Corsa lineare max. con angolo di oscillazione 90°	142/142 mm
Corsa Z max., posizione di attesa	15 mm
Corsa Z	80 ... 100 mm
Ammortizzazione	CC: ammortizzatori su entrambi i lati Curva di ammortizzazione progressiva
Posizione di montaggio	Qualsiasi
Costruzione	Guida lineare più cuscinetto rotativo Attuatore oscillante Movimento guidato
Rilevamento posizione	Per sensore di finecorsa
Pressione d'esercizio	4 ... 8 bar
Tempo ciclo min.	0,8 s
Precisione di ripetizione, posizioni terminali	+/-0,02 mm
Fluido d'esercizio	Aria compressa a norma ISO 8573-1:2010 [7::-]
Indicazione sul fluido d'esercizio e di pilotaggio	E' possibile l'impiego con aria lubrificata (necessario poi per l'impiego successivo)
Conformità PWIS	VDMA24364-B2-L
Temperatura ambiente	0 ... 60 °C
Momento Mx max.	1,5 Nm
Momento My max.	1,5 Nm
Momento Mz max.	1,5 Nm
Carico utile max.	1 kg
Forza di processo max. in direzione Y	35 N
Forza teorica a 0,6 MPa (6 bar, 87 psi)	35 N
Peso	3.060 g
Fissaggio	Con foro passante e bussola di centratura
Attacco pneumatico, posizione di attesa	M5
Attacco pneumatico	M5
Materiale battute	Acciaio fortemente legato
Materiale elemento di compressione molla	Acciaio fortemente legato
Materiale sottobase	Lega di alluminio per lavorazione plastica anodizzata
Materiale supporto	Lega di alluminio per lavorazione plastica anodizzata
Materiale guida a croce	Acciaio temprato
Materiale leva oscillante	Acciaio per inserti Brunito
Materiale guida a culissa	Acciaio per inserti temprato
Materiale guida montaggio sensori	Lega di alluminio per lavorazione plastica anodizzata
Materiale traversa	Lega di alluminio per lavorazione plastica anodizzata
Materiale vite di regolazione	Acciaio fortemente legato