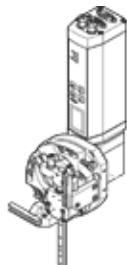


Modulo di manipolazione HSW-16-AE-IO-GE

Codice prodotto: 540283

FESTO

Pick and Place per cambiare posizione ai pezzi inclinandoli di 90°, con unità motore, collegamento I/O e riduttore angolare.



Foglio dati

Caratteristica	Valore
Corsa di lavoro	20 ... 35 mm
Taglia	16
Corsa lineare max. con angolo di oscillazione 90°	175/175 mm
Corsa Z	80 ... 100 mm
Ammortizzazione	Attenuazione della rumorosità mediante paracolpi Rampa di decelerazione predefinita
Posizione di montaggio	Qualsiasi
Tipo di riduttore	Riduttore epicicloidale
Costruzione	Guida lineare più cuscinetto rotativo Motore Movimento guidato
Rapporto di trasmissione	13,73:1
Trasduttore posizione rotore	Encoder ottico
Controllo temperatura	Disinserimento in caso di sovratemperatura (>80°)
Tempo ciclo min.	1,2 s
Precisione di ripetizione, posizioni intermedie	< 2 mm
Precisione di ripetizione, posizioni terminali	+/- 0,02 mm
Numero incrementi per rotazione	500
Risoluzione display	128x64 Pixel
Classe di isolamento	F
Max corrente uscite logiche digitali	60 mA
Potenza nominale, motore	122,4 W
Corrente nominale, motore	5,1 A
Interfaccia di parametrizzazione	RS232 (9600 Baud)
Tensione nominale CC	24 V
Corrente di picco	7,7 A
Oscillazioni di tensione ammissibili	+/- 10 %
Marchio CE (vedi dichiarazione di conformità)	Ai sensi della direttiva CE sulla compatibilità elettromagnetica
Grado di protezione	IP54
Temperatura ambiente	0 ... 50 °C
Momento Mx max.	2,5 Nm
Momento My max.	2,5 Nm
Momento Mz max.	2,5 Nm
Forza di processo max. in direzione Y	50 N
Forza utile teorica in direzione Z	50 N
Peso	10.000 g
Fissaggio	Con foro passante e bussola di centratura
Avvertenza sul materiale	Contiene sostanze che intaccano l'impregnazione della vernice
Informazioni sui materiali, arresti	Acciaio fortemente legato
Informazioni sui materiali, elemento di compressione molla	Acciaio fortemente legato
Informazioni sui materiali, sottobase	Lega di alluminio per lavorazione plastica anodizzata
Informazioni sui materiali, supporto	Lega di alluminio per lavorazione plastica

Caratteristica	Valore
	anodizzata
Informazioni sui materiali, guida a croce	Acciaio temprato
Informazioni sui materiali, leva oscillante	Acciaio per inserti Brunito
Informazioni sui materiali, guide a culissa	Acciaio per inserti temprato
Informazioni sui materiali, guida di montaggio sensori	Lega di alluminio per lavorazione plastica anodizzata
Informazioni sui materiali, parte sporgente	Lega di alluminio per lavorazione plastica anodizzata
Informazioni sui materiali, vite di regolazione	Acciaio fortemente legato