

Attuatore rotativo ERMO-16-ST-E

Codice prodotto: 3008526

FESTO



Foglio dati

Caratteristica	Valore
Dimensione	16
Design	Attuatore rotativo elettromeccanico Con riduttore integrato
Posizione di montaggio	Opzionale
Tipo di montaggio	Tramite filetto femmina
Angolo di rotazione	Infinito
Rapporto del riduttore	9:1
Coppia nominale	0.8 Nm
Velocità nominale di rotazione	100 1/min
Velocità max a 90°	200 1/min
Energia d'urto nelle posizioni terminali	0.00007 J
Gioco torsionale	0.2 deg
Precisione di ripetizione	±0,05 °
Forza assiale max.	290 N
Max. forza radiale	300 N
Momento d'inerzia di massa ammissibile	0.0013 kgm ²
Peso prodotto	900 g
Angolo di passo per un passo completo	1.8 deg
Tolleranza dell'angolo di passo	±5%
Momento di inerzia di massa JO	0.0383 kgcm ²
Ciclo di lavoro	100%
Tensione nominale d'esercizio DC	24 V
Tensione d'esercizio DC per freno	24 V
Consumo corrente, freno	8 W
Coppia di tenuta del freno	1 Nm
Momento di inerzia di massa del freno	0.0069 kgcm ²
Corrente nominale del motore	1.4 A
Classe di protezione isolamento	B
Tipo di motore	Motore passo-passo
Trasduttore di posizione del rotore	Ingressi encoder incrementale
Connessione encoder posizione del rotore	Canali RS422 TTL AB + indice zero
Trasduttore di posizione del rotore, encoder principio di misura	Ottico

Caratteristica	Valore
Connettore elettrico del sistema	Connettore maschio
Approvazione	Marchio di fabbrica RCM
Marchio CE (vedere dichiarazione di conformità)	Conforme Direttiva EMC Conforme alla direttiva EU RoHS Istruzioni UK per CEM Istruzioni RoHS UK
Raggio di curvatura del cavo posa fissa	60 mm
Codice interfaccia, base	E8-45
Grado di protezione	IP40
Temperatura di stoccaggio	-20 °C...60 °C
Temperatura ambiente	0 °C...50 °C
Umidità relativa dell'aria	0 - 85% Non condensante
Conformità PWIS	VDMA24364 zona III
Nota sui materiali	Conforme alla direttiva EU 2002/95 (RoHS)
Materiale flangia	Lega di alluminio battuto Anodizzato
Materiale corpo	Lega di alluminio battuto Anodizzato