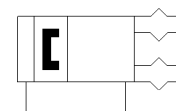
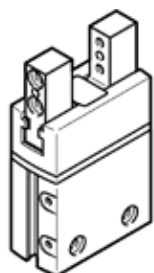


pinza parallela DHPS-16-A

Codice prodotto: 1254043

★ Core product range

FESTO



Foglio dati

Caratteristica	Valore
Taglia	16
Corsa per dito di presa	5 mm
Precisione di sostituzione max.	$\leq 0,2$ mm
Gioco angolare max. ax, ay, dito di presa ax	$< 0,5$ deg
Gioco max. Sz, pinza	$< 0,02$ mm
Simmetria di rotazione	$\leq 0,2$ mm
Precisione di ripetizione, pinza	$< 0,02$ mm
Numero utensili di presa	2
Posizione di montaggio	Qualsiasi
Funzionamento	A doppio effetto
Funzione pinza	Parallelo
Costruzione	Leva Movimento guidato
Guida	Guida a strisciamento
Rilevamento posizione	Per sensore di finecorsa
Forza di presa totale a 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), apertura	210 N
Forza di presa totale a 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), chiusura	190 N
Pressione d'esercizio Mpa	0,2 ... 0,8 MPa
Pressione d'esercizio	2 ... 8 bar 29 ... 116 psi
Frequenza di lavoro max., pinza	3 Hz
Min. tempo di apertura a 0,6 MPa (6 bar, 87 psi)	33 ms
Min. tempo di chiusura a 0,6 MPa (6 bar, 87 psi)	41 ms
Massa max. per ogni utensile di presa esterno	150 g
Fluido d'esercizio	Aria compressa a norma ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Indicazione sul fluido d'esercizio e di pilotaggio	E' possibile l'impiego con aria lubrificata (necessario poi per l'impiego successivo)
Classe di resistenza alla corrosione CRC	1 - stress da corrosione basso
Conformità PWIS	VDMA24364-B2-L
Classificazione RSBP a CD-0033	F5
Temperatura ambiente	5 ... 60 °C
Forza di presa per ogni griffa a 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), apertura	105 N
Forza di presa per ogni griffa a 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), chiusura	96 N
Momento di inerzia di massa	0,465 kgcm ²
Forza statica max. Fz su dito di presa	150 N
Momento statico Mx max., su dito di presa	8 Nm
Momento statico My max., su dito di presa	8 Nm
Momento statico Mz max., su dito di presa	8 Nm
Intervallo di rilubrificazione per elementi guida	10 Mio SP
Peso	184 g
Fissaggio	Filetto femmina e bussola di centratura Con foro passante e bussola di centratura A scelta:
Attacco pneumatico	M3
Avvertenza sul materiale	Conforme a RoHS
Materiale copertura	PA
Materiale del corpo	Lega di alluminio per lavorazione plastica, anodizzato duro
Materiale dita di presa	Acciaio inossidabile fortemente legato