

Pinza parallela DHPS-10-A-NC

Codice prodotto: 1254042

FESTO



Foglio dati

Caratteristica	Valore
Dimensione	10
Corsa per dita di presa	3 mm
Massima precisione di sostituzione	0.2 mm
Max. gioco angolare del dito di presa ax, ay	0.5 deg
Max. gioco del dito di presa Sz	0.02 mm
Rotazione simmetrica	0.2 mm
Precisione di ripetizione, pinza	0.02 mm
Numero dita di presa	2
Posizione di montaggio	Opzionale
Funzionamento	A doppio effetto
Funzione pinza	Parallelo
Forza di sicurezza della pinza	Durante la chiusura
Design	Leva Forza sequenza di movimenti ad impulsi
Guida	Guida a strisciamento
Rilevamento posizione	Tramite sensore di finecorsa
Pressione d'esercizio	0.4 MPa...0.8 MPa 58 psi...116 psi
Pressione di lavoro	4 bar...8 bar
Frequenza d'esercizio max. della pinza	4 Hz
Tempo di apertura minimo a 6 bar	58 ms
Tempo di chiusura min. a 6 bar	24 ms
Max. Massa per dito, esterno della pinza	60 g
Fluido di lavoro	Aria compressa a norma ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Nota sul fluido di esercizio e di controllo	Possibilità di funzionamento lubrificato (in tal caso sarà sempre necessario un funzionamento lubrificato)
Classe di resistenza alla corrosione CRC	1 - Bassa corrosione o sollecitazione
Conformità PWIS	VDMA24364-B2-L
Idoneità per la produzione di batterie agli ioni di litio	I metalli con una frazione massica di rame superiore all'5% sono esclusi dall'uso. Sono esclusi circuiti stampati, cavi, connettori a innesto elettrici e bobine
Temperatura ambiente	5 °C...60 °C
Momento di inerzia di massa	0.081 kgcm ²

Caratteristica	Valore
Forza max. su dita di presa Fz statica	60 N
Coppia massima alla pinza Mx statica	3 Nm
Coppia massima alla pinza rispetto My statico	3 Nm
Coppia massima sulla pinza (Mz statico)	3 Nm
Intervallo di lubrificazione per i componenti della guida	10 MioCyc
Peso prodotto	68 g
Tipo di montaggio	Una delle due: Tramite filetto femmina e bussola di centratura Tramite foro passante e bussola di centratura
Attacco pneumatico	M3
Nota sui materiali	Conforme alla direttiva EU 2002/95 (RoHS)
Materiale della calotta di copertura	PA
Materiale corpo	Lega di alluminio battuto anodizzato duro
Materiale dita di presa	Acciaio inossidabile ad alta lega