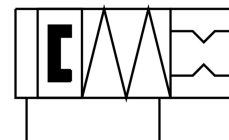


Pinza a tre griffe HGDD-80-A-G2

Codice prodotto: 1163051

FESTO



Foglio dati

Caratteristica	Valore
Dimensione	80
Corsa per dita di presa	12 mm
Massima precisione di sostituzione	0.2 mm
Max. gioco angolare del dito di presa ax, ay	0.1 deg
Max. gioco del dito di presa Sz	0.05 mm
Rotazione simmetrica	0.2 mm
Precisione di ripetizione, pinza	0.05 mm
Numero dita di presa	3
Posizione di montaggio	Opzionale
Funzionamento	A doppio effetto
Funzione pinza	A 3 punti
Forza di sicurezza della pinza	Durante la chiusura
Design	Attuatore a forma di cuneo Forza sequenza di movimenti ad impulsi
Rilevamento posizione	Tramite sensore di finecorsa
Pressione di lavoro	4 bar...8 bar
Pressione d'esercizio aria bloccata	0 bar...0.5 bar
Frequenza d'esercizio max. della pinza	4 Hz
Tempo di apertura minimo a 6 bar	159 ms
Tempo di chiusura min. a 6 bar	107 ms
Fluido di lavoro	Aria compressa a norma ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Nota sul fluido di esercizio e di controllo	Possibilità di funzionamento lubrificato (in tal caso sarà sempre necessario un funzionamento lubrificato)
Classe di resistenza alla corrosione CRC	2 - Moderata sollecitazione da corrosione
Conformità PWIS	VDMA24364-B2-L
Grado di protezione	IP65
Temperatura ambiente	5 °C...60 °C
Momento di inerzia di massa	109 kgcm ²
Forza max. su dita di presa Fz statica	3600 N
Coppia massima alla pinza Mx statica	100 Nm
Coppia massima alla pinza rispetto My statico	65 Nm
Coppia massima sulla pinza (Mz statico)	75 Nm

Caratteristica	Valore
Intervallo di lubrificazione per i componenti della guida	5 MioCyc
Max. Massa per dito, esterno della pinza	790 g
Peso prodotto	4788 g
Tipo di montaggio	Una delle due: Tramite foro passante e perno di serraggio Tramite filetto femmina e perno di serraggio
Attacco pneumatico, aria bloccata	G1/8
Attacco pneumatico	G1/8
Nota sui materiali	Conforme alla direttiva EU 2002/95 (RoHS)
Materiale della calotta di copertura	Acciaio inossidabile ad alta lega
Materiale corpo	Lega di alluminio anodizzata
Materiale dita di presa	Acciaio, temprato