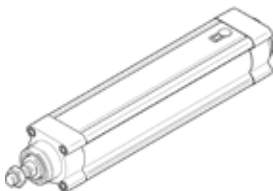


Elektrocilindar ESBF-BS-80-100-15P

Broj artikla: 574107

FESTO

S kugličnim navojem, električni pokretano vreteno koje pretvara kružno gibanje motora u linearno gibanje klipnjača.



Tehnički podaci

Svojstvo	Vrijednost
Veličina	80
Hod	100 mm
Navoj klipnjače	M20x1,5
Povratna zračnost	30 µm
Promjer vretena	32 mm
Uspjon vretena	15 mm/U
Maksimalni kut uvrtnja klipnjače +/-	0,5 deg
Zasnovano na normi	ISO 15552
Položaj ugradnje	proizvoljno
Kraj klipnjače	Vanjski navoj
Vrsta motora	Servomotor
Prepoznavanje pozicije	za beskontaktni prekidač
Konstruktivna struktura	Elektrocilindar s kugličnim navojem
Vreteno-tip	Kuglično vreteno
Osiguranje od zakretanja / vođenje	klizno vođeno
Maks. ubrzanje	15 m/s ²
Maks. brzina	0,7 m/s
Točnost ponavljanja	±0,01 mm
Trajanje uključenosti	100 %
Klasa korozione otpornosti KBK	2 - umjerena otpornost na koroziju
PWIS conformity	VDMA24364 zone III
Temperatura ležaja	-20 ... 60 °C
Sigurnost hrane	Vidi dodatne informacije
Relativna vlažnost zraka	0 - 95 %
Mehanička zaštita	IP40
Temperatura okoline	0 ... 60 °C
Maks. pogonski moment	33,7 Nm
Maks. radijalna sila na pogonskom vretenu	1.100 N
Maks. sila posmaka Fx	12.000 N
Pogonski moment u praznom hodu	0,6 Nm
Smjernica korisnog tereta, horizontalno	1.200 kg
Smjernica korisnog tereta, vertikalno	1.200 kg
Moment tromosti mase, JH po metru hoda	7,8147 kgcm ²
Moment tromosti mase, JL po kg korisnog tereta	0,05699 kgcm ²
Moment tromosti mase JO	1,6478 kgcm ²
Pokretna masa kod hoda 0 mm	5.300 g
Prirast pokretne mase po 10 mm hoda	103 g
Osnovna težina kod hoda 0 mm	7.393 g
Prirast težine po 10 mm hoda	155 g
Vrsta pričvršćenja	s unutarnjim navojem ili pribor
Kod sučelja, pogon	D80
Materijal - napomena	RoHS sukladno

Svojstvo	Vrijednost
Material cover	Die-cast aluminium, coated
Material piston rod	visokolegirani čelik, nehrđajući
Material screws	Čelik, pocinčan
Material spindle nut	Čelik za valjne ležaje
Material spindle	Čelik za valjne ležaje
Material cylinder barrel	Smooth-anodised wrought aluminium alloy