

Elektrocilindar DNCE-32- -LAS

Broj artikla: 562830

FESTO



Prikaz primjera

Tehnički podaci

Skupni list podataka - Pojedinačne vrijednosti ovise o Vašoj konfiguraciji.

Svojstvo	Vrijednost
Veličina	32
Hod	100 ... 320 mm
Zasnovano na normi	ISO 15552 (dosad također VDMA 24652, ISO 6431, NF E49 003.1, UNI 10290)
Položaj ugradnje	proizvoljno
Vrste pogona, jedinica pogona	Klipnjača
Vrsta motora	Linearni AC servomotor
Konstruktivna struktura	Električni cilindar Klipnjača električni linearni direktni pogon
Princip mjerenja sustava mjerne letve	beskontaktno inkrementalno magnetično relativno mjerenje
Referenciranje	Referentni senzor
Nadzor temperature	Isklapanje kod prevelike temperature
Maks. brzina	2 ... 3 m/s
Točnost ponavljanja	+/-0,02 - +/-0,03 mm
CE znak (vidi izjavu o sukladnosti)	prema EU-EMV-smjernici
Klasa korozione otpornosti KBK	1
Maks. temperatura motora	70 °C
Normalna temperatura	23 °C
Mehanička zaštita	IP40 IP65
Temperatura okoline	0 ... 40 °C
Trajna sila posmaka	29,4 ... 33,8 N
Vršna posmična sila	93,7 ... 141 N
Električni priključak	Utikači
Vrsta pričvršćenja	s unutarnjim navojem s priborom
Materijal - napomena	Sadrži materijale sa supstancama koje ometaju kvašenje lakom RoHS sukladno
Informacija o materijalu, pokrivna kapa	POM
Informacija o materijalu, poklopac	Aluminijska legura za gnječenje eloksirano
Informacija o materijalu, filtarska ploča	Sinter bronca
Informacija o materijalu, kabelski priključak	Cinkov tlačni lijev
Informacija o materijalu, vijci	Čelik pocinčano
Informacija o materijalu, cijev cilindra	Aluminijska legura za gnječenje eloksirano