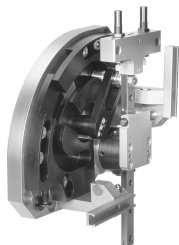


Modul za rukovanje HSW-10-AP

Broj dijela: 540222

FESTO



Podatkovni list

| Svojstvo | Vrijednost |
|---|---|
| Radni hod | 9 mm...15 mm |
| Izvedbena veličina | 10 |
| Maksimalni linearni hod pod kutom zakretanja od 90° | 90/90 mm |
| Z-hod | 80 mm...100 mm |
| Prigušenje | Amortizeri na obje strane meka karakteristika |
| Položaj montaže | po želji |
| Konstruktivna struktura | Linearna vodilica plus zakretni ležaj Zakretni pogon Force pilot operated motion sequence |
| Detekcija položaja | za beskontaktnu sklopku |
| Radni tlak | 4 bar...8 bar |
| Minimalno vrijeme ciklusa | 0.6 s |
| Točnost ponavljanja krajnjeg položaja | +/-0,02 mm |
| Operativni medij | Komprimirani zrak prema ISO 8573-1: 2010 [7: -: -] |
| Napomena o radnom / upravljačkom mediju | Moguć rad pod uljem (potrebno u daljnjem radu) |
| LABS sukladnost | VDMA24364-B2-L |
| Temperatura okoline | 0 °C...60 °C |
| Maks. moment Mx | 0.6 Nm |
| Maks. Moment My | 0.6 Nm |
| Maks. moment Mz | 0.6 Nm |
| Maks. korisno opterećenje | 0.5 kg |
| Maksimalna sila procesa u Y smjeru | 30 N |
| Teoretska sila pri 0,6 MPa (6 bara, 87 psi) | 30 N |
| Težina proizvoda | 1250 g |
| Vrsta montaže | Via through-hole and centring sleeve |
| Pneumatski priključak | M3 |
| Materijal se zaustavlja | visokolegirani čelik |
| Materijal tlačni komad opruge | visokolegirani čelik |
| Materijal osnovne ploče | Kovana aluminijska legura anodizirana |
| Držač materijala | Kovana aluminijska legura eloksirani |

| Svojstvo | Vrijednost |
|---------------------------------|--|
| Materijal za križni vodič | Poboljšani čelik |
| Materijal zakretne poluge | Čelik za kaljenje kućišta uglačan |
| Materijalne pozadine | Čelik za kaljenje kućišta uglačan |
| Materijal tračnice senzora | Kovana aluminijska legura anodizirana |
| Materijal mosta | Kovana aluminijska legura anodizirana |
| Vijak za podešavanje materijala | visokolegirani čelik |