

Fiche technique

Caractéristiques	Valeur
Distance entre le centre de gravité de la charge utile et la plaque étrier xs	50 mm
Course	5 mm100 mm
Ø du piston	40 mm
Mode de fonctionnement de l'unité d'entraînement	Etrier
Amortissement	bagues/plaques d'amortissement élastiques des deux côtés
Position de montage	Indifférente
Guidage	Guidage à palier lisse
Structure de construction	Guidage
Détection de position	Pour capteur de proximité
Sécurité anti-rotation/guidage	Tige de guidage avec étrier
Pression de service	0.15 MPa1 MPa 1.5 bar10 bar
Vitesse maximale max.	0.8 m/s
Mode de fonctionnement	à double effet
Fluide de service	Air comprimé selon ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Remarque sur le fluide d'exploitation/commande	Fonctionnement lubrifié possible (requis pour la suite du fonctionnement)
Classe de protection anticorrosion CRC	0 - Aucun effet de corrosion
Conformité PWIS	VDMA24364-B1/B2-L
Aptitude à la production de batteries Li-ion	Convient pour la production de batteries selon la définition interne de Festo au degré de sévérité F1A avec des restrictions concernant l'utilisation de Cu/Zn/Ni
Température ambiante	-10 °C60 °C
Energie d'impact aux fins de course	0.7 Nm
Force théorique sous 6 bar, recul	686 N
Force théorique à 6 bar, avance	754 N
Jeu en torsion	0.035 deg
Poids du produit	1083.8 g2156.3 g
Raccord pneumatique	G1/8
Note sur le matériau	Conforme à RoHS
Matériau du couvercle	Alliage d'aluminium corroyé
Matériau joints d'étanchéité	NBR

Caractéristiques	Valeur
Matériau joints d'étanchéité dynamiques	TPE-U (PU)
Matériau de plaque d'extrémité	Alliage d'aluminium corroyé, anodisé
Matériau tige de guidage	acier fortement allié
Matériau du boîtier	Alliage d'aluminium corroyé, anodisé
Matériau tige de piston	acier fortement allié