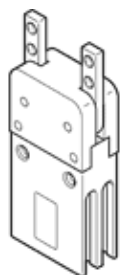


pince à serrage angulaire DHWC-6-A

N° de pièce: 8125286

FESTO



Fiche technique

Caractéristique	Valeur
Taille	6
Précision d'échange max.	$\leq 0,2$ mm
Ange d'ouverture max.	30 deg
Répétitivité pince	$\leq 0,1$ mm
Nombre de mors de pince	2
Mode d'entraînement	pneumatique
Position de montage	indifférent
Mode de fonctionnement	à double effet
Fonction de préhension	Angle
Sécurité de préhension	sans
Conception	Sens de raccordement latéral Mouvement à guidage forcé
Détection de position	pour capteurs de proximité
Pression de service MPa	0,25 ... 0,8 MPa
Pression de service	2,5 ... 8 bar 36,25 ... 116 psi
Fréquence de fonctionnement max. de la pince	≤ 3 Hz
Temps d'ouverture min. sous 0,6 MPa (6 bar, 87 psi)	4 ms
Temps de fermeture min. sous 0,6 MPa (6 bar, 87 psi)	7 ms
Fluide de service	Air comprimé selon ISO8573-1:2010 [7:4:4]
Note sur le fluide de commande et de pilotage	Fonctionnement avec lubrification possible (nécessaire pour un fonctionnement ultérieur)
Classe de résistance à la corrosion KBK	0 - Aucun effet de corrosion
Conformité PWIS	VDMA24364-B2-L
Température ambiante	-10 ... 60 °C
Couple de préhension total à 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), à l'ouverture	7,3 Ncm
Couple de préhension total à 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), à la fermeture	5,4 Ncm
Moment d'inertie	0,009 kgcm ²
Force max. au niveau du mors de pince Fz statique	18 N
Moment max. au niveau du mors de pince Mx statique	0,3 Nm
Moment max. au niveau du mors de pince My statique	0,3 Nm
Moment max. au niveau du mors de pince Mz statique	0,3 Nm
Poids du produit	22 g
Mode de fixation	Fixation directe sur trou débouchant Fixation directe via le filetage au choix :
Raccord pneumatique	M3
Note sur la matière	Conforme RoHS
Matériau capuchon d'obturation	Alliage d'aluminium de corroyage, anodisé
Matériau corps	Alliage d'aluminium de corroyage, anodisé
Matériau mors de pince	Acier fortement allié