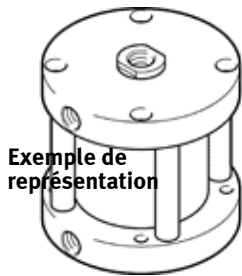


pancake cylinder DPCB-N-...-1/2"- -

N° de pièce: 8104879

FESTO



Exemple de
représentation

Fiche technique

Fiche de données générales - Les valeurs individuelles dépendent de votre configuration.

Caractéristique	Valeur
Course	0,125 ... 4 "
Diamètre de piston	1/2"
Filetage de tige de piston	8-32 UNC-2B 8-32 UNC-2A
Amortissement	pas d'amortissement P : Bagues/plaques d'amortissement élastiques des deux côtés bagues/plaques d'amortissement élastiques avant bagues/plaques d'amortissement élastiques arrière
Position de montage	indifférent
Mode de fonctionnement	à double effet à simple effet en poussée en traction
Extrémité de tige de piston	Filetage Tarudage pas de filetage
Conception	Piston Tige de piston Tube de vérin
Détection de position	pour capteurs de proximité
Variantes	Résistance aux produits chimiques améliorée Tige de piston rallongée Faible frottement Tige traversante Tige de piston traversante creuse Plage de température -40 - 80 °C Racleur en NBR Culasse arrière renforcée Forme du couvercle carrée avec rail de montage du capteur avec rail de montage du capteur pivoté à 90° avec rail de montage du capteur tourné à 180° avec rail de montage du capteur pivoté à 270° Raccord d'alimentation, tourné à 90° Raccord d'alimentation, tourné à 180° Raccord d'alimentation, tourné à 270°
Anti-rotation/guidage	Tige de piston double avec plaque d'extrémité Tige de piston double avec plaque d'extrémité tournée à 90° Tige de piston double avec plaque d'extrémité avec creux et trou débouchant Tige de piston double avec plaque d'extrémité avec creux et trou débouchant tournée à 90°
Pression de service	15 ... 150 Psi
Fluide de service	Air comprimé selon ISO8573-1:2010 [7:4:4]

Caractéristique	Valeur
Note sur le fluide de commande et de pilotage	Fonctionnement avec lubrification possible (nécessaire pour un fonctionnement ultérieur)
Conformité PWIS	VDMA24364-Zone III
Température ambiante	-25 ... 221 °F
Poids du produit	1,15 ... 1,26 Pound
Mode de fixation	Fixation directe par filetage sur la culasse arrière Fixation directe via le filetage sur la culasse avant Fixation directe des deux côtés par filetage avec œil de levier articulé sur la culasse arrière tourné à 90° avec œil de levier articulé sur la culasse arrière avec trou débouchant sur la culasse arrière avec trou débouchant sur la culasse avant avec trou débouchant des deux côtés avec filetage de flasque sur la culasse avant Avec fixation par tourillon sur la culasse arrière Avec fixation par tourillon sur la culasse avant avec accessoires au choix :
Raccord pneumatique	Tarudage 10/32 UNF-2B
Note sur la matière	Conforme RoHS
Matériau couvercle	Alliage d'aluminium
Matériau joints dynamiques	FPM NBR
Matériau tige de piston	Acier inoxydable fortement allié, chromé à dur
Matériau corps de vérin	Matériau composite, renforcé