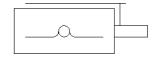
bras mobile **ELCC-TB-KF-90-** N° de pièce: 8060573







Fiche technique

Fiche de données générales - Les valeurs individuelles dépendent de votre configuration.

Caractéristique	Valeur
Diamètre primitif du pignon	50,93 mm
Course de travail	50 2.000 mm
Taille	90
Réserve de course	0 2.000 mm
Division de la courroie crantée	5 mm
Position de montage	indifférent
Guidage	Patin à billes
Conception	Bras mobile électromécanique
Accélération max.	30 m/s2
Vitesse max.	5 m/s
Répétitivité	±0,05 mm
Classe de résistance à la corrosion KBK	0 - Aucun effet de corrosion
Conformité PWIS	VDMA24364-Zone III
Degré de protection	IP20
Température ambiante	-10 60 °C
Moments d'inertie de surface 2e degré ly	2.667,9E+03 mm4
Moments d'inertie de surface 2e degré lz	2.049,49E+03 mm4
Couple d'entraînement max.	33 Nm
Force max. Fy	13.957 N
Force max. Fz	13.523 N
Moment max. Mx	167 Nm
Moment max. My	1.300 Nm
Moment max. Mz	1.233 Nm
Poussée max. Fx	1.200 N
Moment d'inertie JH par mètre de course	62,9 kgcm2
Moment d'inertie JL par kg de charge utile	6,5 kgcm2
Moment d'inertie JO	55,2 kgcm2
Constante d'avance	160 mm/U
Valeur indicative cycle de fonctionnement	5.000 km
Intervalle de lubrification en fonction de la distance	1.000 km
Masse en mouvement sur une course de 0 mm avec deuxième tête	9.208 g
d'entraînement	
Masse en mouvement à 0 mm de course	5.487 g
Masse supplémentaire par 10 mm de course	97 g
Poids du chariot additionnel	2.997 g
Poids de base à 0 mm de course	15.713 g
Poids supplémentaire par 10 mm de course	97 g
Poids de base pour 0 mm de course avec deuxième tête d'entraînement	22.431 g
Matériau culasse arrière	Alliage d'aluminium de corroyage, anodisé
Matériau profilé	Alliage d'aluminium de corroyage, anodisé
Note sur la matière	Conforme RoHS
Matériau tête d'entraînement	Alliage d'aluminium de corroyage, anodisé
Matériau rail de guidage	Acier à roulements, revêtement Corrotect
Matériau corps	Acier fortement allié inoxydable



Caractéristique	Valeur
Matériau chariot	Aluminium moulé, anodisé
Matériau corps de blocage de la courroie crantée	Alliage d'aluminium de corroyage, anodisé
Matériau courroie crantée	polychloroprène avec cordes de traction en fibre de verre et revêtement nylon
	Polyuréthane renforcé par fils d'acier et revêtement textile
	Polyuréthane renforcé par fils d'acier