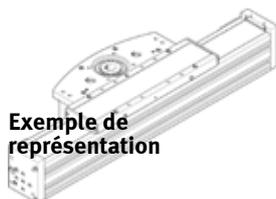


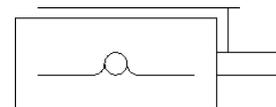
bras mobile ELCC-TB-KF-70- -

N° de pièce: 8060572

FESTO



Exemple de représentation



Fiche technique

Fiche de données générales - Les valeurs individuelles dépendent de votre configuration.

Caractéristique	Valeur
Diamètre primitif du pignon	30,558 mm
Course de travail	50 ... 1.500 mm
Taille	70
Réserve de course	0 ... 1.500 mm
Division de la courroie crantée	3 mm
Position de montage	indifférent
Guidage	Patin à billes
Conception	Bras mobile électromécanique
Accélération max.	50 m/s ²
Vitesse max.	5 m/s
Répétitivité	±0,05 mm
Classe de résistance à la corrosion KBK	0 - Aucun effet de corrosion
Conformité PWIS	VDMA24364-Zone III
Degré de protection	IP20
Température ambiante	-10 ... 60 °C
Moments d'inertie de surface 2e degré ly	959,74E+03 mm ⁴
Moments d'inertie de surface 2e degré lz	928,74E+03 mm ⁴
Couple d'entraînement max.	10,4 Nm
Force max. Fy	9.680 N
Force max. Fz	9.406 N
Moment max. Mx	104 Nm
Moment max. My	826 Nm
Moment max. Mz	797 Nm
Poussée max. Fx	600 N
Moment d'inertie JH par mètre de course	14,7 kgcm ²
Moment d'inertie JL par kg de charge utile	2,3 kgcm ²
Moment d'inertie JO	10,6 kgcm ²
Constante d'avance	96 mm/U
Valeur indicative cycle de fonctionnement	5.000 km
Intervalle de lubrification en fonction de la distance	1.000 km
Masse en mouvement sur une course de 0 mm avec deuxième tête d'entraînement	5.516 g
Masse en mouvement à 0 mm de course	3.210 g
Masse supplémentaire par 10 mm de course	63 g
Poids du chariot additionnel	2.010 g
Poids de base à 0 mm de course	7.960 g
Poids supplémentaire par 10 mm de course	63 g
Poids de base pour 0 mm de course avec deuxième tête d'entraînement	12.275 g
Matériau culasse arrière	Alliage d'aluminium de corroyage, anodisé
Matériau profilé	Alliage d'aluminium de corroyage, anodisé
Note sur la matière	Conforme RoHS
Matériau tête d'entraînement	Alliage d'aluminium de corroyage, anodisé
Matériau rail de guidage	Acier à roulements, revêtement Corrotect
Matériau corps	Acier fortement allié inoxydable

Caractéristique	Valeur
Matériau chariot	Aluminium moulé, anodisé
Matériau corps de blocage de la courroie crantée	Alliage d'aluminium de corroyage, anodisé
Matériau courroie crantée	polychloroprène avec cordes de traction en fibre de verre et revêtement nylon Polyuréthane renforcé par fils d'acier et revêtement textile Polyuréthane renforcé par fils d'acier