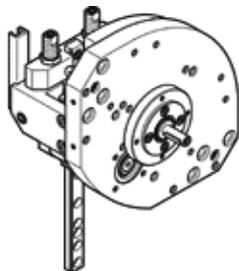


module de manipulation HSW-12-AS

N° de pièce: 540232

FESTO

Pick and Place pour repositionnement de pièces à 90°, sans actionneur, avec palier et arbre.



Fiche technique

| Caractéristique | Valeur |
|--|--|
| Course de travail | 15 ... 25 mm |
| Taille | 12 |
| Course linéaire max. pour une angle d'oscillation de 90° | 142/142 mm |
| Course Z | 80 ... 100 mm |
| Amortissement | Réduction du bruit via un tampon |
| Position de montage | indifférent |
| Conception | Tige d'entraînement Guidage linéaire plus palier rotatif Mouvement à guidage forcé |
| Détection de position | pour capteurs de proximité |
| Reproductibilité fins de course | +/-0,02 mm |
| Conformité PWIS | VDMA24364-B2-L |
| Température ambiante | 0 ... 60 °C |
| Couple d'entraînement max. au niveau de l'arbre moteur | 12,25 Nm |
| Force axiale max. au niveau de l'arbre moteur | 18 N |
| Moment max. Mx | 1,5 Nm |
| Moment max. My | 1,5 Nm |
| Moment max. Mz | 1,5 Nm |
| Puissance max effective | 1 kg |
| Force radiale max. au niveau de l'arbre moteur | 45 N |
| Force de process maximale dans le sens de déplacement Y | 35 N |
| Poids du produit | 2.800 g |
| Mode de fixation | avec trou débouchant et douille de centrage |
| Matériau butées | Acier fortement allié |
| Matériau pièce à pression de ressort | Acier fortement allié |
| Matériau plaque de base | Alliage d'aluminium anodisé |
| Matériau support | Alliage d'aluminium anodisé |
| Matériau guidage en croix | Acier traité |
| Matériau levier oscillant | Acier de cémentation bruni |
| Matériau coulisses | Acier de cémentation trempé |
| Matériau rail de capteur | Alliage d'aluminium anodisé |
| Matériau tige | Alliage d'aluminium anodisé |
| Matériau vis de réglage | Acier fortement allié |