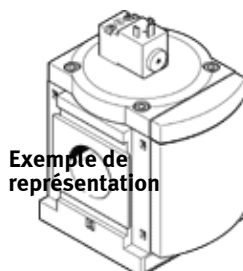


# distributeur de mise en circuit MS12-EE

N° de pièce: 535032

FESTO

Pour les montages en embase, avec taraudage G.



Exemple de  
représentation

## Fiche technique

Fiche de données générales - Les valeurs individuelles dépendent de votre configuration.

Caractéristique	Valeur
Conception	Piston tiroir
Mode d'actionnement	électrique
Fonction d'échappement	non réglable
Commande manuelle auxiliaire	bistable Monostable
Type de rappel	Ressort mécanique
Type de commande	piloté
Fonction de distributeur	3/2 monostable, fermé
Pression de service	3 ... 16 bar
Débit nominal normal	25.000 ... 32.000 l/min
Facteur de marche	100 %
Caractéristiques de bobine	110 V CA: 50 Hz, puissance d'appel 11,5 VA, puissance de maintien 8,9 VA 110 V CA: 60 Hz, puissance d'appel 9,5 VA, puissance de maintien 6,2 VA 230 V CA: 50 Hz, puissance d'appel 11,5 VA, puissance de maintien 9,1 VA 230 V CA: 60 Hz, puissance d'appel 9,5 VA, puissance de maintien 6,4 VA 24 V DC : 4,5 W
Variations de tension admissibles	+/- 10 %
Fluide de service	Air comprimé selon ISO8573-1:2010 [7:4:4] Gaz inertes
Note sur le fluide de commande et de pilotage	Fonctionnement avec lubrification possible (nécessaire pour un fonctionnement ultérieur)
Classe de résistance à la corrosion KBK	2 - Effets de corrosion moyens
Conformité PWIS	VDMA24364-B1/B2-L
Température du fluide	-10 ... 50 °C
Degré de protection	IP65
Température ambiante	-10 ... 50 °C
Marque CE (voir déclaration de conformité)	selon la directive européenne sur les équipements basse tension
Marquage UKCA (voir la déclaration de conformité)	selon les prescriptions UK pour les équipements électriques
Mode de fixation	Pose de conduites avec accessoires au choix :
Position de montage	indifférent
Sens d'écoulement	irréversible
Poids du produit	3.800 g
Raccord pneumatique 3	G1
Alimentation en air de pilotage	interne
Matériau joints	NBR
Matériau corps	Aluminium moulé sous pression