

Auditoría de eficiencia energética del aire comprimido

GFAA-AA-3

Número de artículo: 8159958

FESTO



Hoja de datos

Característica	Valor
Construcción	Más de 6 compresores
Gama de prestaciones	Análisis de la generación de aire comprimido en más de 6 compresores: consumo de energía/capacidad de entrega/presión/carga Análisis de la distribución de aire comprimido: medición de la presión en al menos dos puntos de consumo y cálculo de la caída de presión Análisis de las aplicaciones neumáticas: inspección visual de la instalación de producción con localización de fugas y análisis detallado de la eficiencia energética de las aplicaciones neumáticas en al menos dos células de máquinas seleccionadas (dependiendo de la complejidad) Análisis detallado de los potenciales de ahorro energético y recomendación de medidas para aumentar la eficiencia energética. Documentación de los resultados conforme a DIN EN ISO 11011 Concepto para un sistema de monitorización de aire comprimido Medición y análisis de la preparación del aire comprimido en el punto de generación: dimensionado/capacidad de secado/medición de la calidad del aire comprimido (contenido de agua y aceite residual)
Carga de trabajo local	3 días
Prestación de servicios	8 - 10 días según acuerdo