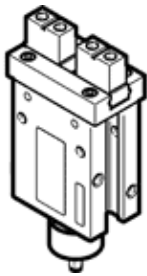


# pinza paralela DHPC-16-A-NC-Z-2

Número de artículo: 8116802

FESTO



## Hoja de datos

Característica	Valor
Tamaño	16
Carrera por dedo	3 mm
Precisión máxima de sustitución	0,2 mm
Holgura angular máxima ax, ay de las mordazas	0 deg
Holgura máxima Sz de las mordazas	0 mm
Simetría de rotación	≤ 0,2 mm
Precisión de repetición de las pinzas	≤ 0,02 mm
Cantidad de dedos de la pinza	2
Tipo de actuador	neumático
Posición de montaje	indistinto
Modo de funcionamiento	de simple efecto cerrado
Función de la pinza	Paralelo
Aseguramiento de la fuerza de la pinza	Al cerrar
Construcción	Conexión mediante pivotes de fijación Tipo de fijación plana para dedos de agarre Palanca Movimiento guiado
Guía	Guía de bolas
Detección de la posición	para sensores de proximidad
Fuerza total de agarre a 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), al abrir	101 N
Presión de funcionamiento Mpa	0,25 ... 0,8 MPa
Presión de funcionamiento	2,5 ... 8 bar 36,25 ... 116 psi
Frecuencia de trabajo máxima de la pinza	3 Hz
Tiempo mín. de apertura a 0,6 MPa (6 bar, 87 psi)	30 ms
Tiempo mín. de cierre a 0,6 MPa (6 bar, 87 psi)	65 ms
Fluido	Aire comprimido según ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Indicación sobre los fluidos de funcionamiento y de mando	Opción de funcionamiento con lubricación (necesaria en otro modo de funcionamiento)
Clase de resistencia a la corrosión KBK	0 - sin riesgo de corrosión
Conformidad PWIS	VDMA24364-B2-L
Temperatura ambiente	-10 ... 60 °C
Fuerza de agarre por mordaza a 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), al abrir	50,5 N
Momento de inercia de la masa	0,171 kgcm <sup>2</sup>
Fuerza estática Fz máxima en la mordaza	49 N
Momento estático Mx máximo en la mordaza	0,34 Nm
Momento estático My máximo en la mordaza	0,68 Nm
Momento estático Mz máximo en la mordaza	0,34 Nm
Peso del producto	139 g
Tipo de fijación	Montaje directo mediante taladro pasante Montaje directo mediante rosca en bastidor de montaje con agujero pasante y pasador con rosca interior y pasador a elegir:
Conexión neumática	M5
Indicación sobre el material	Conforme con RoHS
Material de la carcasa	Aluminio, anodizado
Material de las mordazas	Acero inoxidable de aleación fina