

eje accionado por correa dentada ELGR-TB-35-600-0H

Número de artículo: 8083775

FESTO



Hoja de datos

Característica	Valor
Diámetro efectivo del piñón	18,46 mm
Carrera útil	600 mm
Tamaño	35
Dilatación de la correa dentada	0,094 %
División de la correa dentada	2 mm
Posición de montaje	indistinto
Guía	guía con rodamiento de bolas
Construcción	Eje lineal electromecánico con correa dentada
Tipo de motor	motor paso a paso Servomotor
Aceleración máxima	50 m/s ²
Velocidad máxima	0,9 ... 3 m/s
Precisión de repetición	±0,1 mm
Factor de utilización	100 %
Conformidad PWIS	VDMA24364-Zona III
Tipo de protección	IP20
Temperatura ambiente	-10 ... 50 °C
Momento de superficie de 2º grado ly	3,77E+03 mm ⁴
Momento de superficie de 2º grado lz	4,19E+03 mm ⁴
Momento de impulsión máximo	0,46 Nm
Fuerza Fy máxima	50 N
Fuerza Fz máxima	50 N
Máx. resistencia de desplazamiento sin carga	10,8 N
Máx. fuerza de avance Fx	50 N
Par motor sin carga	0,1 Nm
Momento de inercia de la masa JH por metro de carrera	0,026 kgcm ²
Momento de inercia de la masa JL por kg de carga útil	0,85 kgcm ²
Constante de avance	58 mm/U
Valor de referenica de movimientos	5.000 km
Masa adicional por 10 mm de carrera	0,31 g
Peso del producto	2.970 g
Peso adicional por 10 mm de carrera	25 g
Material del perfil	Aleación forjable de aluminio anodizado
Indicación sobre el material	Conforme con RoHS
Material de la culata del actuador	Aleación forjable de aluminio anodizado
Material de la polea de correa	Acero inoxidable de aleación fina
Material del carro	Aleación forjable de aluminio anodizado
Material del elemento de fijación de la correa dentada	Bronce al berilio
Material de la correa dentada	Policloropreno con fibra de vidrio y recubrimiento de nilón