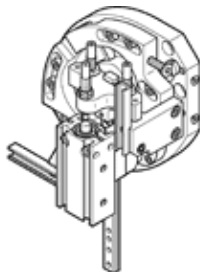


# módulo de manipulación HSW-16-AP-AW

Número de artículo: 562561

FESTO

Pick and Place para cambiar la posición de piezas en un ángulo de 90°, con módulo adicional de posición de espera.



## Hoja de datos

Característica	Valor
Carrera útil	20 ... 35 mm
Tamaño	16
Máx. carrera lineal con un ángulo de giro de 90°	175/175 mm
Carrera Z máxima, posición de espera	25 mm
Carrera Z	80 ... 100 mm
Amortiguación	CC: con amortiguadores a ambos lados curva característica blanda
Posición de montaje	indistinto
Construcción	Guía lineal y cojinete de pivote Actuador giratorio Movimiento guiado
Detección de la posición	para sensores de proximidad
Presión de funcionamiento	4 ... 8 bar
Tiempo de ciclo máximo	1 s
Precisión de repetición en posiciones finales	+/-0,02 mm
Fluido	Aire comprimido según ISO 8573-1:2010 [7:-:-]
Indicación sobre los fluidos de funcionamiento y de mando	Opción de funcionamiento con lubricación (necesaria en otro modo de funcionamiento)
Conformidad PWIS	VDMA24364-B2-L
Temperatura ambiente	0 ... 60 °C
Momento Mx máximo	2,5 Nm
Momento máximo My	2,5 Nm
Momento máximo Mz	2,5 Nm
Carga útil máxima	1,5 kg
Fuerza máx. del proceso en sentido Y	50 N
Fuerza teórica a 0,6 MPa (6 bar, 87 psi)	55 N
Peso del producto	5.500 g
Tipo de fijación	con agujero pasante y casquillo de centraje
Conexión neumática, posición de espera	M5
Conexión neumática	M5
Material de los topes	Acero de aleación fina
Material del elemento de fijación por muelle	Acero de aleación fina
Material de la placa base	Aleación forjable de aluminio anodizado
Material del retenedor	Aleación forjable de aluminio anodizado
Material de la guía en cruz	acero templado
Material de la palanca basculante	Acero cementado bruñido
Material de las colisas	Acero cementado Endurecido
Material del carril para detectores	Aleación forjable de aluminio anodizado
Material de la brida	Aleación forjable de aluminio anodizado
Material del tornillo de control	Acero de aleación fina